

Title (en)  
Section rolling mill.

Title (de)  
Formstahl-Walzwerk.

Title (fr)  
Laminoir à profilés.

Publication  
**EP 0256409 A2 19880224 (DE)**

Application  
**EP 87111183 A 19870803**

Priority  
DE 3627729 A 19860816

Abstract (en)  
[origin: US4791799A] The structural steel rolling mill comprises a reversing two high rough rolling mill, at least one universal working rolling mill and at least one flanging edging rolling mill included in a reversing tandem rolling mill group, and a universal finishing rolling mill at the outlet end of the structural steel rolling mill. The reversing tandem group following the rough rolling mill has a universal working rolling mill, a flanging edging rolling mill and the universal finishing rolling mill. By including the universal finishing rolling mill in the reversing tandem rolling mill group the universal finishing rolling mill also participates in the reversing action and because of that is more effective in shaping than the standard finishing rolling mill so that in practice the special universal finishing rolling mill following the reversing tandem group is omitted as well as the edging rolling mill commonly provided with it and the roller bed located between them. The dimensional accuracy and the surface properties of the rolled product as well as the service life of the rolls of the universal finishing rolling mill are not impaired when the reduction of the universal finishing rolling mill is set smaller than that of the universal working rolling mill.

Abstract (de)  
Ein Formstahl-Walzwerk mit einem Duo-Umkehr-Vorgerüst und zu Umkehr-Tandemgruppen zusammengefaßten Universal-Arbeits- und Flanschen-Stauchgerüsten sowie einem ausgangsseitig vorgesehenen Universal-Fertiggerüst soll so weitergebildet werden, daß ohne wesentliches Absinken der Durchsatzleistung erhebliche Einsparungen sowohl hinsichtlich des zu treibenden Aufwandes als auch des Raumbedarfes erzielt werden. Erreicht wird dieses, indem die dem Umkehr-Vorgerüst 1 nachgeordnete Umkehr-Tandem-Gerüstgruppe 16 ein Universal-Arbeitsgerüst 4, ein Flanschen-Stauchgerüst 5 sowie das Universal-Fertiggerüst 8 aufweist Durch die Einbeziehung des Universal-Fertiggerüstes 8 in die Umkehr-Tandem-Gerüstgruppe wird auch das Universal-Fertiggerüst am Reversieren beteiligt und damit mit höherer Umformleistung wirksam als ein übliches, nachgeordnetes Fertiggerüst, so daß praktisch das gesonderte Universal-Fertiggerüst ebenso entfällt wie das ihm vorgeordnete übliche Stauchgerüst sowie zwischengeordnete Rollgänge. Die Maßhaltigkeit sowie die Oberflächengüte des Walzgutes inklusive der Standzeit der Walzen des Universal-Fertiggerüstes werden hierbei nicht beeinträchtigt, wenn die Reduktion des Universal-Fertiggerüstes 8 geringer angesetzt wird als die des Universal-Arbeitsgerüstes.

IPC 1-7  
**B21B 1/08**

IPC 8 full level  
**B21B 1/088** (2006.01); **B21B 1/08** (2006.01); **B21B 1/10** (2006.01); **B21B 1/14** (2006.01); **B21B 13/12** (2006.01); **B21B 13/00** (2006.01); **B21B 37/52** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B21B 1/08** (2013.01 - KR); **B21B 1/088** (2013.01 - EP US); **B21B 1/14** (2013.01 - EP US); **B21B 13/001** (2013.01 - EP US); **B21B 37/52** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP0535767A1; RU2620212C1; EP0498733A3; EP0811434A1; ITMI20092113A1; RU2758605C1; US5966977A; EP0881004A3; WO2011067055A2; WO2011067055A3

Designated contracting state (EPC)  
AT BE DE ES FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0256409 A2 19880224**; **EP 0256409 A3 19880608**; **EP 0256409 B1 19900926**; **EP 0256409 B2 19960918**; AT E56895 T1 19901015; BR 8704230 A 19880412; CA 1306124 C 19920811; CN 1008796 B 19900718; CN 87105575 A 19880323; CZ 280934 B6 19960515; CZ 571787 A3 19930811; DE 3627729 A1 19880225; DE 3627729 C2 19960307; DE 3765210 D1 19901031; ES 2017975 B3 19910316; ES 2017975 T5 19961116; JP H0683845 B2 19941026; JP S6352701 A 19880305; KR 880002585 A 19880510; KR 930004990 B1 19930611; RU 1829972 C 19930723; SK 278760 B6 19980204; SK 571787 A3 19980204; UA 15926 A 19970630; US 4791799 A 19881220; ZA 874710 B 19880107

DOCDB simple family (application)  
**EP 87111183 A 19870803**; AT 87111183 T 19870803; BR 8704230 A 19870814; CA 544537 A 19870814; CN 87105575 A 19870816; CS 571787 A 19870731; DE 3627729 A 19860816; DE 3765210 T 19870803; ES 87111183 T 19870803; JP 20196387 A 19870814; KR 870008104 A 19870725; SK 571787 A 19870731; SU 4203030 A 19870806; UA 4203030 A 19870806; US 8676287 A 19870817; ZA 874710 A 19870630