

Title (en)

Method of and installation for producing divided flaskless moulds.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung geteilter, kastenloser Giessformen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la production de mottes divisées.

Publication

EP 0257389 A1 19880302 (DE)

Application

EP 87111332 A 19870805

Priority

DE 3626486 A 19860805

Abstract (en)

Process for manufacturing boxless and segmented casting molds by using at least one machine box (9), which can move preferably vertically and two mold support plates (4 or 5) which can be brought in an alternating manner in contact with said box (9), the free unused support plate (4) being held in a stand-by position outside the region of action of the box (9). Said process enables the rational manufacture of molds provided with shells by applying a shell molding material on the support plate (4) in the stand-by position during the stand-by period and filling with molding sand the shell thus formed and freed of excess molded matter, while the support plate (4) and machine box (9) operate in collaboration.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung geteilter, kastenloser Gießformen unter Verwendung mindestens eines vorzugsweise vertikal bewegbaren Maschinen-Formkastens (9) und zweier, im Wechsel zum Eingriff mit dem Maschinen-Formkasten (9) bringbarer Modellplatten (4 bzw. 5), wobei die jeweils nicht benutzte, freie Modellplatte (4) außerhalb des Wirkbereichs des Maschinen-Formkastens (9) in einer Warteposition gehalten wird, wird dadurch eine rationelle Herstellung von mit Masken versehenen Formen erreicht, daß die in der Warteposition sich befindende Modellplatte (4) innerhalb der Wartezeit mit einem Maskenformstoff beaufschlagt wird und daß die dabei gebildete und von Maskenformstoffüberschuß befreite Maske beim anschließenden Zusammenwirken von Modellplatte (4) und Maschinen-Formkasten (9) mit Formsand hinterfüllt wird.

IPC 1-7

B22C 9/20; **B22C 11/10**; **B22C 15/22**; **B22C 15/28**; **B22C 13/08**

IPC 8 full level

B22C 11/00 (2006.01); **B22C 11/10** (2006.01); **B22C 13/08** (2006.01); **B22C 15/24** (2006.01); **B22C 15/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22C 11/10 (2013.01); **B22C 15/28** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 3316121 C1 19840329 - ACHINGER MICHAEL
- [A] EP 0122116 A2 19841017 - DANSK IND SYNDIKAT [DK]
- [AD] DE 3339620 C1 19840426 - BUEHLER EUGEN DIPL-ING
- [AD] DE 3437702 C1 19850613
- [AD] DE 2923044 C2 19870527

Cited by

WO0076691A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8800866 A1 19880211; DE 3626486 A1 19880211; EP 0257389 A1 19880302; JP H01500737 A 19890316; JP H082478 B2 19960117

DOCDB simple family (application)

EP 8700428 W 19870805; DE 3626486 A 19860805; EP 87111332 A 19870805; JP 50513887 A 19870805