

Title (en)

Process and apparatus for wet-regenerating used foundry sand.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Nassregenerieren von Giesserei-Altsanden.

Title (fr)

Procédé et dispositif de régénération par voie humide de sable de fonderie usé.

Publication

EP 0257446 A2 19880302 (DE)

Application

EP 87111654 A 19870812

Priority

AT 224686 A 19860821

Abstract (en)

Used foundry sands, in particular clay-bound used sands, are wet- regenerated by preliminary scouring of the used sand mixed with water, treatment of the used sand/water mixture in several successive attrition stages of a friction washing plant, drawing off and scouring the mixture at each attrition stage, feeding the scoured mixture into the next attrition stage in each case and finally draining and drying the regenerated sand obtained. A device for carrying out the abovementioned process comprises at least two friction washing plants with up to three attrition cells and a grader between each two successive friction washing plants, to which the mixture accruing in the preceding friction washing plant is fed for scouring and from which the scoured mixture is fed to the next friction washing plant.

Abstract (de)

Gießerei-Altsande, insbesondere tongebundene Altsande, werden auf nassem Wege dadurch regeneriert, daß der mit Wasser versetzte Altsand vorentschlämmt, das Altsand/Wasser-Gemisch in mehreren hintereinander geschalteten Attritionsstufen einer Reibwaschanlage behandelt, das Gemisch jeder Attritionsstufe abgezogen und entschlämmt und das entschlämmte Gemisch der jeweils nächsten Attritionsstufe zugeführt wird und schließlich der erhaltene Regenerat-Sand entwässert und getrocknet wird. Eine Vorrichtung zur Durchführung des vorgenannten Verfahrens besteht aus wenigstens zwei Reibwaschanlagen (7, 9) mit höchstens drei Attritionszellen und je einem Klassierer (6, 8, 10) zwischen zwei aufeinander folgenden Reibwaschanlagen, denen das in der vorangehenden Reibwaschanlage anfallende Gemisch zum Entschlätten zugeführt wird und aus dem das entschlämmte Gemisch der nächsten Reibwaschanlage zugeführt wird.

IPC 1-7

B22C 5/18

IPC 8 full level

B22C 5/18 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22C 5/185 (2013.01)

Cited by

CN114130949A; WO2017127996A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0257446 A2 19880302; EP 0257446 A3 19880511; AT 387921 B 19890410; AT A224686 A 19880915

DOCDB simple family (application)

EP 87111654 A 19870812; AT 224686 A 19860821