

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR PIECING THREADS ON AN OPEN-END FRICTION SPINNING DEVICE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ANSPINNEN EINER OFFENEND-FRIKTIONSSPINNVORRICHTUNG.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR RATTACHER LES FILS SUR UNE INSTALLATION DE FILAGE A FIBRES LIBEREES A FRICTION.

Publication

**EP 0258248 A1 19880309 (DE)**

Application

**EP 86903236 A 19860605**

Priority

DE 3522518 A 19850624

Abstract (en)

[origin: WO8700214A1] In order to join the threads on an open-end friction spinning device with two friction spinning elements (101) driven in the same direction and forming a suction-type tapered gap, the thread (30) is fed to the gap in such a way that the thread (30) first reaches the thread-forming region (104) with its free end. The feeding of the fibres into the tapered gap is controlled in such a way that the end of the thread (300) comes in contact with the fibres simultaneously with arrival in the thread-forming region (104). The friction spinning elements (101) are covered with a shroud (130) which forms a fibre-feeding duct (24). The shroud has, in addition to the fibre-feeding duct (24), a thread insertion slit (14) which extends essentially in the longitudinal direction of the friction spinning element (101). This extends from the outer side of the shroud (130) to its inner side and from the end of the withdrawal side up to a maximum distance of the end of the opening (240) which faces away from the withdrawal side. Outside the tapered gap a thread-holding device (7) is installed, which maintains the thread (3) essentially parallel to the thread input slit (14). This keeps the thread (30), at the withdrawal end of the friction element (101), away from the tapered opening until the end of the thread (30) has reached the tapered gap.

Abstract (fr)

Pour relier les fils sur une installation de filage open-end à friction possédant deux éléments de filage à friction (101) entraînés dans la même direction et formant une ouverture conique du type à aspiration, le fil (30) est amené à l'ouverture de telle manière que le fil (30) atteint d'abord avec son extrémité libre la région (104) où se forme le fil. L'amenée des fibres dans l'ouverture est commandée de telle manière que l'extrémité du fil (300) vienne en contact avec les fibres simultanément avec l'arrivée dans la région de formation du fil (104). Les éléments de filage à friction (101) sont recouverts d'une enveloppe (130) qui forme un conduit d'amenée des fibres (24). Cette enveloppe possède, en plus du conduit d'amenée des fibres (24), une rainure pour l'insertion du fil (14) qui s'étend essentiellement dans le sens longitudinal de l'élément de filage à friction (101). Celui-ci s'étend depuis le côté extérieur de l'enveloppe (130) jusqu'à son côté intérieur et depuis l'extrémité du côté du retrait jusqu'à une distance maximale de l'extrémité de l'ouverture (240) qui est tournée en sens opposé au côté du retrait. A l'extérieur de l'ouverture conique est installé un dispositif de maintien du fil (7), qui maintient le fil (30) essentiellement parallèle à la fente d'entrée du fil (14). Ce système maintient le fil (30) à l'extrémité de retrait de l'élément de filage à friction (101) loin de l'ouverture conique, jusqu'à ce que l'extrémité du fil (30) atteigne l'ouverture conique.

IPC 1-7

**D01H 1/12; D01H 15/02**

IPC 8 full level

**D01H 4/52** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 4/52** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8700214A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**WO 8700214 A1 19870115**; BR 8606692 A 19870811; CN 1012442 B 19910424; CN 86105619 A 19870708; CS 465286 A3 19920219; DE 3522518 A1 19870102; DE 3522518 C2 19881006; DE 3666850 D1 19891214; EP 0258248 A1 19880309; EP 0258248 B1 19891108; IN 167799 B 19901222; JP S63501159 A 19880428; US 4817380 A 19890404

DOCDB simple family (application)

**DE 8600234 W 19860605**; BR 8606692 A 19860605; CN 86105619 A 19860624; CS 465286 A 19860624; DE 3522518 A 19850624; DE 3666850 T 19860605; EP 86903236 A 19860605; IN 562MA1986 A 19860718; JP 50325986 A 19860605; US 2722687 A 19870105