

Title (en)

METHOD OF ADHERING ELASTIC TO GARMENTS.

Title (de)

VERFAHREN ZUR ANHEFTUNG VON ELASTIK AN KLEIDUNGSSTÜCKE.

Title (fr)

PROCEDE PERMETTANT DE FIXER DES ELASTIQUES SUR DES VETEMENTS.

Publication

**EP 0258270 A1 19880309 (EN)**

Application

**EP 87900396 A 19861124**

Priority

US 81559186 A 19860102

Abstract (en)

[origin: WO8704117A1] Method of attaching differentially tensioned elastic ribbon (42, 44) to discrete areas of articles such as diapers or adult incontinent pads. The ribbon is bonded to the article under tension using a flexible fast setting adhesive (62) such as a hot melt, in those areas where the ribbon is to remain in tension during use. The end portions of the ribbon are bonded to the article during assembly by a slower setting adhesive (64, 66) such as a cold set compound. This material is selected so that it is not fully set at the time the individual units are severed during an assembly process and the tension on the elastic released. The cold set material will hold any untensioned ends of the elastic in a linear relationship to the tensioned elastic bonded with the hot melt material. The method of the invention prevents unsightly loose ends of elastic from lying at random within the completed article.

Abstract (fr)

Procédé permettant de fixer un ruban élastique (42, 44) à tensions différentes sur différentes parties d'un article, tel qu'une couche culotte ou une serviette absorbante pour adultes souffrant d'incontinence. Le ruban est fixé à l'article sous tension grâce à un adhésif flexible à prise rapide (62) tel qu'une matière de fusion à chaud aux endroits où le ruban restera sous tension durant l'utilisation. Les parties d'extrémité du ruban sont fixées à l'article durant l'assemblage grâce à un adhésif à prise plus lente (64, 66), tel qu'un compound de prise à froid. Celui-ci est choisi de façon à rester dans un état de prise partielle au moment où les différentes parties sont séparées durant le procédé d'assemblage et où la tension qui tend l'élastique est relâchée. Le matériau de prise à froid maintient alors toutes les parties non tendues de l'élastique en relation linéaire par rapport à l'élastique tendu grâce à la matière de fusion à chaud. Ledit procédé évite que des bouts d'élastique détachés inesthétiques se voient par-ci par-là dans l'article fini.

IPC 1-7

**B32B 31/08; A41B 13/02; A61F 13/18**

IPC 8 full level

**A61F 13/15** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A61F 13/15593** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8704117A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8704117 A1 19870716; EP 0258270 A1 19880309**

DOCDB simple family (application)

**US 8602505 W 19861124; EP 87900396 A 19861124**