

Title (en)

Device for belt casting of steel in a twin belt casting ingot mould.

Title (de)

Vorrichtung zum Bandgiessen von Stahl in einer Doppelbandgiesskokille.

Title (fr)

Dispositif de coulée de bandes d'acier dans une lingotière de coulée à double bandes.

Publication

EP 0258469 A1 19880309 (DE)

Application

EP 86111981 A 19860829

Priority

EP 86111981 A 19860829

Abstract (en)

A device consisting of a twin belt casting ingot mould with a wedge-shaped inlet area and a molten metal feed for the manufacture of steel belt cross sections. The molten metal feed comprises at least one tubular pouring nozzle (14) of refractory ceramic, which, being of at least partially wedge-shaped form in the longitudinal direction, has a tubular section (14a) adapted over part of its length to the cross section of the inlet area (E), continuing as a shute section (14c) in the direction of pouring and side wall sections (14") rising above this, the end region (14h) of which is roughly equal to the height (H) of the mould. The sides of the mould chamber (5) are defined by journal-like projections (3c, 4c) of rectangular cross section, which project between the casting belts. The projections are an integral part of the continuous side walls rotating with the casting belts which are held at the sides next to the casting belts. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung bestehend aus einer Doppelbandgießkokille mit einem keilförmigen Einlaufbereich und einer Schmelzenzuführung für die Herstellung von Bandquerschnitten aus Stahl. Die Schmelzenzuführung besteht aus zumindest einer rohrförmigen Gießdüse (14) aus Feuerfestkeramik, die in Längsrichtung zumindest teilweise keilförmig ausgebildet einen über einen Teil seiner Längserstreckung an den Querschnittsverlauf des Einlaufbereichs (E) angepaßten Rohrabschnitt (14a), einen sich in Gießrichtung anschließenden Rinnenabschnitt (14c) und über diesen vorkragende Seitenwandabschnitte (14") aufweist, deren Endbereich (14h) in etwa der Kokillenraumhöhe (H) entspricht. Die Seitenbegrenzung im Bereich des Kokillenraums (5) besteht aus zapfenartigen, im Querschnitt rechteckförmigen Vorsprüngen (3c, 4c), welche zwischen die Gießbänder hineinragen. Die Vorsprünge sind Bestandteil der mit den Gießbändern umlaufenden endlosen Seitendämme, die seitlich neben den Gießbändern gehalten sind.

IPC 1-7

B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/0642 (2013.01); **B22D 11/0645** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0092844 A1 19831102 - HAZELETT STRIP CASTING CORP [US]
- [AD] DE 1235514 C
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 7, Nr. 124 (M-218)[1269], 28. Mai 1983; & JP - A - 58 41660 (HITACHI) 10.03.1983

Cited by

DE102009012984A1; DE102009012984B4; US8408279B2; WO2010102599A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0258469 A1 19880309

DOCDB simple family (application)

EP 86111981 A 19860829