

Title (en)
Strip steel punch tool.

Title (de)
Bandstahlstanzwerkzeug.

Title (fr)
Outil de poinçonnage en feuillard d'acier.

Publication
EP 0258675 A2 19880309 (DE)

Application
EP 87111423 A 19870807

Priority
DE 3630121 A 19860904

Abstract (en)
In a strip steel punch tool having a supporting plate (1) enclosed by a metal frame (3) and in which strip steel punch cutters are inserted into receiving slots (2) produced by laser beams, and which is strengthened by reinforcing rods in the form of longitudinal and transverse rods (9, 11) of metal which are inserted into the supporting plate (1) in the transverse and longitudinal directions, the ends of the reinforcing rods being firmly anchored in the metal frame (3), it is proposed, for reinforcement against elongation, that the reinforcing rods be arranged symmetrically to the plate thickness (12) in the supporting plate (1) in passage bores (13), that furthermore at the points of intersection of the longitudinal rods (9) and the transverse rods (11), cutouts and/or perforations (14) be provided in the supporting plate (1) and the longitudinal and transverse rods (9, 11) be welded, screwed or soldered together there. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem Bandstahlstanzwerkzeug mit einer von einem Metallrahmen (3) umschlossenen Trägerplatte (1) in der Bandstahlstanzmesser in durch Laserstrahlen hergestellte Aufnahmeschlitz (2) eingesetzt sind und die durch in Quer- und Längsrichtung in die Trägerplatte (1), eingesetzte Versteifungsstäbe in Form von Längs- und Querstäben (9, 11) aus Metall verstärkt ist, wobei die Enden der Versteifungsstäbe fest im Metallrahmen (3) verankert sind, wird zur Versteifung gegen Dehnung vorgeschlagen, daß die Versteifungsstäbe symmetrisch zur Plattendicke (12) in der Trägerplatte (1) in Durchgangsbohrungen (13) angeordnet sind, daß ferner an den Kreuzungspunkten der Längsstäbe (9) und der Querstäbe (11) Aussparungen und/oder Durchbrüche (14) in der Trägerplatte (1) vorgesehen sind und dort die Längs- und Querstäbe (9, 11) miteinander verschweißt, verschraubt oder verlötet sind.

IPC 1-7
B26F 1/44

IPC 8 full level
B26F 1/44 (2006.01)

CPC (source: EP)
B26F 1/44 (2013.01); **B26F 1/40** (2013.01); **B26F 2001/4463** (2013.01)

Cited by
ITFI20090083A1; DE102008034764A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0258675 A2 19880309; **EP 0258675 A3 19880928**; DE 3630121 C1 19880310; DK 431387 A 19880305; DK 431387 D0 19870819; FI 873808 A0 19870902; FI 873808 A 19880305; NO 873692 D0 19870903; NO 873692 L 19880307

DOCDB simple family (application)
EP 87111423 A 19870807; DE 3630121 A 19860904; DK 431387 A 19870819; FI 873808 A 19870902; NO 873692 A 19870903