

Title (en)

Method for dyeing textile materials made of wool and polyester fibres.

Title (de)

Verfahren zum Färben von Textilien aus Polyesterfaser/Wolle-Mischungen auf Jet-Färbemaschinen.

Title (fr)

Procédé de teinture de matières textiles en laine/polyester sur machines à buses.

Publication

EP 0260495 A1 19880323 (DE)

Application

EP 87112387 A 19870826

Priority

DE 3629576 A 19860830

Abstract (en)

[origin: US4820312A] Because the high dyeing temperatures employed necessitate the use of formaldehyde as customary wool-protecting agent and because of the resulting sealing problems on jet-dyeing machines, an HT dyeing of polyester fibre/wool blends cannot be carried out without polluting the environment. If, however, to achieve this purpose, lower temperatures are employed and the consequently required carriers are added directly to the dyeing liquor, this in turn gives rise to levelness problems and fastness reductions on the wool portion of the textile material. It has now been found according to the invention that by metering the carrier under isothermal conditions into the dyeing after 10-20 minutes via the gas stream driving the textile material it is possible to obtain a homogeneous distribution thereof and its full effectiveness without fastness losses. The dyeing can be completed 10-30 minutes later. All the advantages of jet dyeing are fully retained in this process.

Abstract (de)

Wegen der aufgrund der angewandten hohen Färbetemperaturen notwendigen Mitverwendung von Formaldehyd als übliches Wollschutzmittel und den sich daraus ergebenden Abdichtungsschwierigkeiten von Jet-Färbemaschinen läßt sich eine HT-Färbung von Polyesterfaser/Wolle-Mischungen ohne Umweltbelastung nicht durchführen. Wird nun aber für dieses Vorhaben bei niedrigeren Temperaturen gearbeitet und werden die als Folge davon in diesem Fall benötigten Carrier der Färbeflotte direkt zugesetzt, dann entstehen wiederum Egalitätsprobleme und Echtheitsverminderungen auf dem Wollanteil der Ware. Erfindungsgemäß wurde nun gefunden, daß durch isothermes Zudosieren des Carriers in die bereits 10 - 20 Minuten laufende Färbung über den die Ware antreibenden Gasstrom eine gute Verteilung desselben und seine volle Wirksamkeit ohne Echtheitseinbußen erreicht wird. Die Färbung kann 10 -30 Minuten später beendet werden. Alle Vorteile der Jet-Färbung kommen hierbei voll zum Tragen.

IPC 1-7

D06B 3/28

IPC 8 full level

D06P 7/00 (2006.01); **D06B 3/28** (2006.01); **D06P 3/87** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06B 3/28 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] EP 0078022 B1 19860205
- [Y] FR 2201930 A1 19740503 - HOECHST AG [DE]
- [A] FR 2552789 A1 19850405 - SANDOZ SA [CH]
- [A] FR 2390533 A1 19781208 - HOECHST AG [DE]
- [A] FR 2242508 A1 19750328 - TEIJIN LTD [JP]
- [A] FR 2320381 A1 19770304 - HOECHST AG [DE]
- [A] FR 2016005 A1 19700430 - HOECHST AG
- [A] EP 0014919 A1 19800903 - HOECHST AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0260495 A1 19880323; **EP 0260495 B1 19900919**; DE 3629576 A1 19880303; DE 3765065 D1 19901025; DK 452787 A 19880301; DK 452787 D0 19870828; ES 2018521 B3 19910416; JP S6366387 A 19880325; PT 85621 A 19870901; PT 85621 B 19900531; US 4820312 A 19890411; ZA 876436 B 19880427

DOCDB simple family (application)

EP 87112387 A 19870826; DE 3629576 A 19860830; DE 3765065 T 19870826; DK 452787 A 19870828; ES 87112387 T 19870826; JP 21319387 A 19870828; PT 8562187 A 19870828; US 9016287 A 19870827; ZA 876436 A 19870828