

Title (en)

Flat key profile for a cylinder lock key.

Title (de)

Profilanordnung für Flachschlüssel für Zylinderschlösser.

Title (fr)

Profilé pour clé plate pour serrure cylindrique.

Publication

EP 0261298 A2 19880330 (DE)

Application

EP 87101157 A 19870128

Priority

AT 258686 A 19860926

Abstract (en)

The invention relates to a flat key profile for a cylinder lock key, a profile cross-section grid having lines in which longitudinal grooves are selectively made in the key material. The invention is primarily characterised in that in each of the lines there is a longitudinal groove arrangement which corresponds to one of the following three groove types: A: a groove (31) starting from the left-hand flat side of the key, the depth of the groove extending at least to the longitudinal mid-plane (30) of the key and preferably beyond this; B: a groove (32) starting from the right-hand flat side of the key, the depth of the groove extending at least to the longitudinal mid-plane (30) of the key and preferably beyond this; C: a groove (30) on each of the left-hand and right-hand flat sides of the key, the depth of the individual grooves extending towards the longitudinal mid-plane (30) of the key, leaving a material thickness sufficient for the key strength between the grooves and, after the subsequent fashioning of a groove according to types A or B, a material thickness not sufficient for the key strength between the grooves. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Profilanordnung für Flachschlüssel für Zylinderschlösser, wobei in einem Profilquerschnittsraster Zeilen vorgesehen sind, in denen wahlweise Längsnuten in das Schlüsselmaterial eingearbeitet sind. Die Erfindung ist in erster Linie dadurch gekennzeichnet, daß in jeder der Zeilen eine Längsnutenanordnung vorgesehen ist, die einem der folgenden drei Nuttypen entspricht: A: eine Nut (31) ausgehend von der linken Flachseite des Schlüssels, wobei sich die Tiefe der Nut zumindest bis zur Längsmittlebene (30) des Schlüssels und bevorzugt darüber hinaus erstreckt; B: eine Nut (32) ausgehend von der rechten Flachseite des Schlüssels, wobei sich die Tiefe der Nut zumindest bis zur Längsmittlebene (30) des Schlüssels und bevorzugt darüber hinaus erstreckt; C: je eine Nut (33) an der linken und rechten Flachseite des Schlüssels, wobei sich die Tiefe der einzelnen Nuten zur Längsmittlebene (30) des Schlüssels hin unter Bestehenlassen einer für die Schlüsselfestigkeit genügenden Materialstärke zwischen den Nuten und bei nachträglicher Einarbeitung einer Nut gemäß den Typen A oder B einer für die Schlüsselfestigkeit nicht genügenden Materialstärke zwischen den Nuten erstreckt.

IPC 1-7

E05B 19/06

IPC 8 full level

E05B 19/00 (2006.01); **E05B 19/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

E05B 19/0017 (2013.01)

Citation (applicant)

AT 371879 B 19830810 - EVVA WERKE [AT]

Cited by

WO0212659A1; EP0969169A1; AT521007A3; DE4125017A1; DE10042070A1; DE10042070C2; US6851292B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0261298 A2 19880330; EP 0261298 A3 19880817; EP 0261298 B1 19920115; EP 0261298 B2 19970827; AT 395198 B 19921012; AT A258686 A 19920215; DE 3776046 D1 19920227

DOCDB simple family (application)

EP 87101157 A 19870128; AT 258686 A 19860926; DE 3776046 T 19870128