

Title (en)

Winding machine for the quantity manufacture of coiled incandescent bodies for electric lamps.

Title (de)

Wickelmaschine zur seriellen Herstellung von Wendelglühkörpern für elektrische Lampen.

Title (fr)

Machine de bobinage pour la fabrication en série de corps à incandescence spiralés pour des lampes électriques.

Publication

EP 0261449 A2 19880330 (DE)

Application

EP 87112678 A 19870831

Priority

DE 3632262 A 19860923

Abstract (en)

[origin: US4799518A] To make a series of spiral filament sections (6) joined by separating zone (5) extending essentially longitudinally of the core wire (4) which, after the filaments have been made and severed in the separating zones, is etched out of the spiral sections. To form the separating zones, a pincer system (7) having two jaws engage the core wire just after a filament section has been wrapped by a winding head (1) about the core wire. The pincer system has jaws which are sufficiently long, or have jaw elements (10,11) spaced from each other by a distance (d) corresponding to the length of the separating zone. Upon subsequent rotation of the winding head, a next spiral filament section (6) will be wrapped about the core wire, spaced from the preceding one by the spacing (d) of the jaw elements (10,11) or the length of the jaws (8). The pincer system travels longitudinally with the core wire upon formation of the spiral filament section. Opening and closing of the jaws is controlled in timed relation to operation of the winding head and wrapping of the filament sections.

Abstract (de)

Eine Wickelmaschine zur seriellen Herstellung von Wendelglühkörpern für elektrische Lampen besteht aus einem Wickelkopf (1), einer Haspel, auf der der Wickeldraht (2) bevvorratet ist, und einer Wickeldüse (3), aus der der Kerndraht (4) austritt. Der Kerndraht (4) wird mit konstanter Geschwindigkeit von einer Aufwickeltrommel in Längsrichtung bewegt, wobei der Wickeldraht (2) durch eine Rotation des Wickelkopfes (1) einschließlich der Haspel die um den Kerndraht (4) gewundenen Wendelglühkörper (6) bildet. Zur Herstellung von geraden Unterbrechungen (5) wird eine entlang dem Kerndraht (4) bewegbare Zange (7) mit zwei Backen (8) verwendet, wobei an jeder Backe (8) zwei Arme (10, 11) starr befestigt sind, deren greifseitige Enden mit Griffspitzen (10a, 11a) aus Hartmetall ausgestattet sind. Die Wickelmaschine verbessert die Qualität der Wendelglühkörper und gestattet insbesondere die Verwendung von Wickeldrähten mit sehr kleinen Durchmessern.

IPC 1-7

H01K 3/04

IPC 8 full level

H01K 3/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01K 3/04 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0261449 A2 19880330; EP 0261449 A3 19900321; EP 0261449 B1 19921223; DE 3632262 A1 19880407; DE 3783189 D1 19930204; US 4799518 A 19890124

DOCDB simple family (application)

EP 87112678 A 19870831; DE 3632262 A 19860923; DE 3783189 T 19870831; US 9693887 A 19870915