

Title (en)

Method and device for filling a flexible foil container.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Füllen eines flexiblen Folienbehälters.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour remplir un récipient flexible en feuille.

Publication

**EP 0261467 A2 19880330 (DE)**

Application

**EP 87112852 A 19870903**

Priority

DE 3632473 A 19860924

Abstract (en)

For filling a flexible foil container (3) within a relatively rigid cardboard box (2) or the like, the flat foil container (3) is folded in such a manner that edge parts (3a, 3b) which are mutually opposite and parallel on either side of the filling nozzle (4) are folded over upwards from both sides towards the filling nozzle (4) and lie under the pressure plate (30), whereas the intermediate transverse wall parts (3c, 3d) of the foil container (3) which project at the end above the pressure plate (30) are folded over the two ends towards the top side of the pressure plate (30), likewise towards the filling nozzle (4), so that, at the beginning of filling, initially only one free space (34) between the edge folds (3a, 3b, 3c, 3d) of the foil container (3) is filled and a sufficient pressure built up in order then gradually to pull away the folded-over edge parts (3a, 3b) of the foil container (3) under the pressure plate, against the resistance of the pressure plate (30) lying thereon, and to lay them uniformly from the bottom upwards against the wall of the surrounding cardboard box (2). Since the foil container (3) consequently lies smoothly not only on the bottom of the surrounding cardboard box (2) but also on the side walls of the cardboard box, a complete filling of the foil container (3) with the filling amounts envisaged is achieved.  
<IMAGE>

Abstract (de)

Zum Füllen eines flexiblen Folienbehälters (3) innerhalb eines relativ starren Kartons (2) oder dergleichen wird der flachliegende Folienbehälter (3) so gefaltet, daß einander beiderseits des Füllstutzens (4) parallel gegenüberliegende Randteile (3a, 3b) von beiden Seiten gegen den Füllstutzen (4) nach oben umgelegt werden und unter der Druckplatte (30) liegen, während die dazwischenliegenden, die Druckplatte (30) endseitig überragenden Querwandteile (3c, 3d) des Folienbehälters (3) über die beiden Enden zur Oberseite der Druckplatte (30) ebenfalls gegen den Füllstutzen (4) umgelegt werden, so daß beim Füllbeginn zunächst nur ein freier Raum (34) zwischen den Randfaltungen (3a, 3b, 3c, 3d) des Folienbehälters (3) gefüllt und ein ausreichender Druck aufgebaut wird, um die umgefalteten Randteile (3a, 3b) des Folienbehälters (3) anschließend gegen den Widerstand der aufliegenden Druckplatte (30) allmählich unter der Druckplatte wegzuziehen und gleichmäßig von unten nach oben an die Wandung des Umkartons (2) anzulegen. Da sich der Folienbehälter (3) hierdurch nicht nur an den Boden des Umkartons (2), sondern auch an die Kartonsseitenwände glatt anlegt, wird eine vollständige Befüllung des Folienbehälters (3) mit den vorgesehenen Füllmengen erreicht.

IPC 1-7

**B65B 3/04**

IPC 8 full level

**B65B 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 3/045** (2013.01)

Cited by

US2015047299A1; WO2005007511A1; JP2009279755A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0261467 A2 19880330; EP 0261467 A3 19890315; DE 3632473 A1 19880331; DK 458587 A 19880325; DK 458587 D0 19870902; PT 85769 A 19881014**

DOCDB simple family (application)

**EP 87112852 A 19870903; DE 3632473 A 19860924; DK 458587 A 19870902; PT 8576987 A 19870922**