

Title (en)
METHOD AND APPARATUS FOR EXTRUSION.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM EXTRUDIEREN.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF D'EXTRUSION.

Publication
EP 0262128 A1 19880406 (EN)

Application
EP 86903484 A 19860529

Priority
• GB 8513451 A 19850529
• GB 8513452 A 19850529
• GB 8530399 A 19851210

Abstract (en)
[origin: WO8607006A1] Method of forming an extrudable material into a secondary shape of part or predominantly linear cross-section from a primary shape of predominantly non-linear cross-section which comprises passing extrudable material through a contoured die wherein a slit is made in the material to form two initially adjacent ends which are separated on passage through the die as the material is formed about a forming block towards an exit of part or predominantly linear cross-section. Die apparatus useful in this method comprises an inlet (13) of predominantly non-linear cross-section, a forming block (4) extending through the die, an exit of part or predominantly linear cross-section and slitting means (5) to form a slit separating edges in extrudable material passed through the inlet. Although it is preferred to extrude fine-particle size cementitious compositions, the process and apparatus may be used for any material capable of extrusion. One application for extrusions obtained is in the manufacture of skirting boards.

Abstract (fr)
Procédé de façonnage d'un matériau extrudable en une forme secondaire de section transversale partiellement ou essentiellement linéaire à partir d'une forme primaire de section transversale essentiellement non linéaire, consistant à faire passer le matériau extrudable à travers une matrice présentant un contour où une fente est pratiquée dans le matériau pour former deux extrémités initialement adjacentes qui sont ensuite séparées lors du passage à travers la matrice à mesure que le matériau est formé autour d'un bloc de formage en direction d'une sortie de section transversale partiellement ou essentiellement linéaire. Une matrice utile dans ce procédé comprend un orifice d'admission (13) de section transversale partiellement ou essentiellement linéaire, un bloc de formage (4) s'étendant à travers la matrice, une sortie de section transversale partiellement ou essentiellement linéaire et un organe fendoir (5) servant à former les bords de séparation d'une fente dans un matériau extrudable traversant l'orifice d'admission. Bien qu'il soit préférable d'extruder des compositions de ciment de faible granulométrie, ce procédé et ce dispositif peuvent être utilisés pour façonner tout matériau extrudable. Une application possible de ce procédé d'extrusion est la fabrication de plinthes.

IPC 1-7
B30B 11/22; **B28B 3/26**; **B29C 47/14**; **C03B 17/06**

IPC 8 full level
B21C 23/06 (2006.01); **B28B 3/26** (2006.01); **B29C 48/12** (2019.01); **B29C 48/305** (2019.01); **B29C 48/90** (2019.01); **B30B 11/22** (2006.01); **C03B 13/01** (2006.01); **C03B 17/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21C 23/06 (2013.01 - EP); **B28B 3/26** (2013.01 - EP); **B29C 48/07** (2019.01 - EP US); **B29C 48/09** (2019.01 - EP US); **B29C 48/12** (2019.01 - EP US); **B29C 48/305** (2019.01 - EP US); **B29C 48/90** (2019.01 - EP US); **B29C 48/908** (2019.01 - EP US); **B30B 11/221** (2013.01 - EP); **C03B 13/01** (2013.01 - EP US); **C03B 17/06** (2013.01 - EP); **B29C 48/001** (2019.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 8607006A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8607006 A1 19861204; AU 5904886 A 19861224; EP 0262128 A1 19880406

DOCDB simple family (application)
GB 8600296 W 19860529; AU 5904886 A 19860529; EP 86903484 A 19860529