

Title (en)

Automatic packaging device for flat objects such as envelopes.

Title (de)

Automatische Verpackungsvorrichtung für flache Produkte wie Briefumschläge.

Title (fr)

Dispositif de conditionnement automatique de produits plats tels que des enveloppes.

Publication

EP 0263735 A1 19880413 (FR)

Application

EP 87402078 A 19870917

Priority

FR 8613489 A 19860926

Abstract (en)

Automatic packaging device for envelopes, such as postal and non- postal envelopes and pouches, bags and gusseted bags, disk pouches or food- packaging bags originating from a manufacturing line and selected by batches (1) comprising a means (2) for gripping the batch and a means (3) for tilting the latter, a means (4) for distributing into cardboard-type packages with an associated revolving plate (6) and a means (7) for removing completed packages. This device comprises a first gripper (20) with translational movement, a second gripper (30, 31) with angular movement, in order to enable gripping of the batch of envelopes by a third gripper (48) with translational movement, the latter depositing the batch of envelopes on tilting flaps (53, 54) which open in order to allow the said batch of envelopes to fall, due to gravity, into the package positioned on a revolving plate (60) provided with an up-and-down movement (63) and with an angular movement making it possible to arrange the batches of envelopes end-to-end, symmetrically, thereby preventing any excess thickness, a thrust device (70, 71) permitting removal of the package off the revolving plate.
<IMAGE>

Abstract (fr)

Dispositif de conditionnement automatique d'enveloppes tels que des enveloppes et pochettes postales et non postales, des sacs et des sacs à soufflets, des pochettes à disques ou des sacs de conditionnement alimentaires issus d'une chaîne de fabrication et sélectionnés par lots (1) comprenant un moyen de saisie (2) du lot et un moyen de basculement (3) de celui-ci, un moyen distributeur (4) dans des emballages du type carton avec un plateau rotatif (6) associé et un moyen d'évacuation (7) des emballages complétés. Ce dispositif comprend une première pince (20) à déplacement en translation, une deuxième pince (30, 31) avec déplacement angulaire, pour permettre la saisie du lot d'enveloppes par une troisième pince (48) à mouvement de translation qui vient déposer le lot d'enveloppes sur des volets basculants (53, 54) qui s'ouvrent pour laisser tomber ledit lot d'enveloppes par gravité dans l'emballage positionné sur un plateau rotatif (60) muni d'un mouvement monte et baisse (63) et d'un mouvement angulaire permettant de disposer les lots d'enveloppes tête-bêche de façon symétrique évitant par là même toute surépaisseur, un dispositif à poussoir (70, 71) permet l'évacuation de l'emballage en dehors du plateau rotatif.

IPC 1-7

B65B 25/14

IPC 8 full level

B65B 25/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 25/141 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2546594 A1 19770421 - STANZTECHNIK GMBH ROEDER & SPE
- [A] FR 2318788 A1 19770218 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE]
- [A] GB 999215 A 19650721 - BROOKHIRST IGRANIC LTD
- [A] US 3951400 A 19760420 - BLESSING HUBERT, et al

Cited by

US6152683A; CN108557163A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0263735 A1 19880413; EP 0263735 B1 19911218; AT E70508 T1 19920115; DE 3775326 D1 19920130; ES 2028895 T3 19920716; FR 2604415 A1 19880401; FR 2604415 B1 19881216; GR 3003683 T3 19930316

DOCDB simple family (application)

EP 87402078 A 19870917; AT 87402078 T 19870917; DE 3775326 T 19870917; ES 87402078 T 19870917; FR 8613489 A 19860926; GR 920400109 T 19920130