

Title (en)

Installation for continuous casting of molten metal.

Title (de)

Einrichtung zum kontinuierlichen Giessen von geschmolzenem Metall.

Title (fr)

Installation de coulée continue de métal liquide.

Publication

EP 0263779 A2 19880413 (DE)

Application

EP 87730124 A 19871009

Priority

US 91770586 A 19861010

Abstract (en)

[origin: US4714103A] A varying length vibrating mold assembly for a continuous caster comprises a cooling jacket with an upper stationary portion and a lower removable portion. A tubular mold and an inner wall of the cooling jacket can be made to correspond to the varying length for the cooling jacket.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Kokillenanordnung (10, 10a) mit variabler Länge zum kontinuierlichen Gießen mit einem Kühlmantel (18), der einen oberen stationären Abschnitt und einen unteren entfernbaren Abschnitt aufweist. Eine rohrförmige Kokille (20) und eine Innenwand des Kühlmantels kann der variierenden Länge des Kühlmantels angepaßt werden.

IPC 1-7

B22D 11/04; **B22D 11/10**

IPC 8 full level

B22D 11/055 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/055 (2013.01 - EP US)

Cited by

EP2572812A1; GB2296460A; AU675576B2; GB2296460B; AT407352B; CN1040954C; WO9505910A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4714103 A 19871222; EP 0263779 A2 19880413; EP 0263779 A3 19880615

DOCDB simple family (application)

US 91770586 A 19861010; EP 87730124 A 19871009