

Title (en)

PLATED STEEL EXCELLENT IN COATABILITY.

Title (de)

ÜBERZOGENER STAHL MIT AUSGEZEICHNETER BESCHICHTBARKEIT.

Title (fr)

ACIER PLAQUE PRESENTANT UNE EXCELLENTE APTITUDE AU REVETEMENT.

Publication

**EP 0264455 A1 19880427 (EN)**

Application

**EP 87902156 A 19870327**

Priority

- JP 7188486 A 19860329
- CA 539351 A 19870610

Abstract (en)

This improved plated steel is double-layer plated. The under layer plating is formed on the surface of the steel plate with Zn or Zn alloy. The second layer is formed on the under layer by plating it with a B-containing Fe plating or a B-containing Fe-Zn alloy (Fe content : 50 wt.% or more). The content of B in the second layer Fe or Fe-Zn plating is preferably 0.001-3 wt.%. The B-containing Fe plating is plated to an amount of preferably 0.5-10 g/m<sup>2</sup>/side, while the B-contg. Fe-Zn alloy is plated to an amount of 0.2-8 g/m<sup>2</sup>/side.

Abstract (fr)

Acier plaqué présentant une excellente aptitude au revêtement produit en formant, à la surface d'un acier plaqué avec du Zn pur ou un alliage de Zn, une couche de plaquage en Fe contenant du bore ou avec un alliage de Fe-Zn contenant du bore (présentant une teneur en Fe égale ou supérieure à 50% en poids). La couche de plaquage en Fe ou en alliage de Fe-Zn contenant du bore permet d'empêcher de manière durable la formation de cratères dans des revêtement tels que des revêtements électrolytiques. L'acier ainsi plaqué peut être utilisé dans des carrosseries de véhicules automobiles à la place d'un acier présentant une couche de revêtement composée de Zn pur monocouche ou d'un alliage de Zn (par exemple un alliage de Zn-Fe, un alliage de Zn-Ni, etc) dans laquelle des cratères se sont formés pendant le dépôt électrolytique. La teneur en bore de la couche de revêtement en Fe ou en alliage de Fe-Zn est comprise de préférence entre 0,001 et 3% en poids, et la quantité de plaquage varie de préférence entre 0,5 et 10 g/m<sup>2</sup> (de chaque côté) dans le cas du revêtement en Fe et entre 0,2 et 8 g/m<sup>2</sup> (de chaque côté) dans le cas d'un alliage de Fe-Zn.

IPC 1-7

**C23C 28/02**; **C25D 5/26**; **C25D 13/20**

IPC 8 full level

**C25D 5/26** (2006.01); **C23C 28/00** (2006.01); **C23C 28/02** (2006.01); **C25D 5/10** (2006.01); **C25D 13/20** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**C23C 28/00** (2013.01 - EP KR US); **C23C 28/023** (2013.01 - EP); **C23C 28/025** (2013.01 - EP); **C25D 5/10** (2013.01 - EP KR US)

Cited by

DE3943243A1; GB2227252A; FR2642089A1; GB2227252B; AT400040B; EP0627496A3; US5616362A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

**WO 8705950 A1 19871008**; AU 589767 B2 19891019; AU 7208087 A 19871020; CA 1309055 C 19921020; DE 3786056 D1 19930708; DE 3786056 T2 19931028; EP 0264455 A1 19880427; EP 0264455 A4 19910313; EP 0264455 B1 19930602; JP H0156159 B2 19891129; JP S62228498 A 19871007; KR 880700868 A 19880413; KR 920009844 B1 19921031

DOCDB simple family (application)

**JP 8700190 W 19870327**; AU 7208087 A 19870327; CA 539351 A 19870610; DE 3786056 T 19870327; EP 87902156 A 19870327; JP 7188486 A 19860329; KR 870700831 A 19870915