

Title (en)

Tufted, woven or knitted surface covering and process for its production.

Title (de)

Getuftete, gewebte oder gewirkte Flächenverkleidung und Verfahren zu ihrer Herstellung.

Title (fr)

Revêtement de surface tufté, tissé ou tricoté et procédé pour sa production.

Publication

EP 0264588 A1 19880427 (DE)

Application

EP 87112535 A 19870828

Priority

DE 3631165 A 19860912

Abstract (en)

Tufted, woven or knitted surface covering, consisting of a textile carrier formed from a nonwoven or from a fabric and of pile yarns which are knitted with metal filaments and needled into the carrier and which are tied in the carrier by means of a back coating, in which the textile carrier (1) has an imprint of soot and/or graphite and/or metal bound by means of a binder and of a grading curve of 10 microns to 2 mm, incorporated in or added to the carrier by surface carbonisation. In addition, the pile yarns (2) can be tied in the carrier (1) by means of a coating of a binder, for example resin, containing soot and/or graphite and/or metal. To produce a light- coloured surface covering, a light or colourable covering layer (5), for example a covering nonwoven, is needled onto the impregnated carrier. Metal filaments and/or carbon fibres can also pass through the impregnated carrier (1). In the production process, the textile carrier is first made and thereafter is impregnated by immersion in or spraying with a liquid containing the soot or the graphite or metal, whereupon the needling of the pile fibres and their tying in the carrier take place in a way known per se.

Abstract (de)

Getuftete, gewebte oder gewirkte Flächenverkleidung, bestehend aus einem von einem Vlies oder einem Gewebe gebildeten textilen Träger und mit Metallfäden durchwirkten Florfäden, die in den Träger eingenadelt und mittels einer Rückenbeschichtung in den Träger eingebunden sind, bei der der textile Träger (1) mit einer Impratur aus mittels eines Bindemittels gebundenem Ruß und/oder Graphit und/oder Metall einer Sieblinie von 10 µm bis 2 mm, die durch Oberflächenkarbonisierung in bzw. an den Träger ein-bezw. angelagert sind. Ergänzend können die Florfäden (2) in dem Träger (1) mittels einer Beschichtung aus einem Ruß und/oder Graphit und/oder Metall enthaltenden Bindemittel, beispielsweise Harz, eingebunden sein. Zur Herstellung einer hellfarbigen Flächenverkleidung wird auf den imprägnierten Träger eine helle oder einfärbbare Deckschicht (5), beispielsweise ein Deckvlies aufgenadelt. Ebenso kann der imprägnierte Träger (1) mit Metallfäden und/oder Kohlenstoff-Fasern durchsetzt sein. Die Herstellung erfolgt in der Weise, daß zunächst der textile Träger hergestellt und danach durch Tauchen in eine oder Besprühen mit einer den Ruß bzw. das Graphit oder Metall enthaltenden Flüssigkeit imprägniert wird, worauf in an sich bekannter Weise das Einnadeln der Florfasern und deren Einbindung in den Träger erfolgt.

IPC 1-7

D06N 7/00; **D06M 11/00**

IPC 8 full level

D06N 7/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06N 7/0065 (2013.01); **D06N 7/0068** (2013.01); **D06N 2201/085** (2013.01); **D06N 2201/087** (2013.01); **D06N 2209/046** (2013.01); **D06N 2209/062** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2935432 A1 19810319 - DEUTSCH KANAD GRUNDSTUECK
- EP 0163908 A1 19851211 - TEIJIN LTD [JP]
- DE 1126352 B 19620329 - CORRECTA WERKE GMBH

Cited by

EP0752458A1; US5578648A; EP0603774A1; US5494628A; US5766735A; US5993933A

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE GB SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0264588 A1 19880427; DE 3631165 A1 19880324

DOCDB simple family (application)

EP 87112535 A 19870828; DE 3631165 A 19860912