

Title (en)

Method and apparatus for the wet treatment of tubular textile fabrics.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Nassbehandlung von textiler Schlauchware.

Title (fr)

Procédé et installation de traitement au mouillé de matières textiles tubulaires.

Publication

EP 0264677 A1 19880427 (DE)

Application

EP 87114295 A 19870930

Priority

DE 3635289 A 19861016

Abstract (en)

[origin: US4843669A] The invention relates to the wet processing in particular of knitted tubular material in the broad tubular state which in a first processing section is led through a fluid bath then inflated to form a balloon section and afterwards led in the broad tubular state through the gap between a pair of squeeze rollers. Within the fluid bath the incoming material in hank form is subjected to twist sensing and if any twist is detected the incoming tubular material is rotated in the region before the first processing section to undo the twist. The completely and stably relaxed and untwisted tubular material leaves this first processing section in a stable broad tubular state and can then be passed in an optimum manner through the succeeding principal processing sections.

Abstract (de)

Die Erfindung befaßt sich mit dem Naßbehandeln insbesondere von gestrickter Schlauchware (1) in schlauchbreitem Zustand, die in einem ersten Behandlungsabteil (3) durch ein Flottenbad hindurchgeführt, dann zu einem Ballonabschnitt aufgebläht und danach schlauchbreit durch einen Quetschspalt (4) hindurchgeleitet wird. Die zulaufende Schlauchware wird innerhalb des Flottenbades in Strangform auf ihren Drall abgetastet, wobei bei Ermittlung eines Dralles die zulaufende Schlauchware im Bereich vor dem ersten Behandlungsteil im Sinne eines Drallauf löSENS gedreht wird. Die vollkommen und stabil entspannte und aufgedrallte Schlauchware verläßt in schlauchbreitem, stabilen Zustand dieses ersten Behandlungsabteil und kann dadurch in optimaler Weise durch die nachfolgend en Hauptbehandlungsabteile hindurchgeführt werden.

IPC 1-7

D06B 3/10; **D06B 23/08**

IPC 8 full level

D06B 3/10 (2006.01); **D06B 23/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06B 3/105 (2013.01 - EP US); **D06B 23/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 2759324 A 19560821 - DEAN WALTER E
- [XP] EP 0229889 A1 19870729 - BRUECKNER APPARATEBAU GMBH [DE]
- [A] US 3813862 A 19740604 - TSUCHIDA I
- [A] GB 2039966 A 19800820 - NITTOBO ITAMIKAKO CO LTD
- [A] FR 2062456 A5 19710625 - ONEZ OFFICINE MECCANICHE
- [XP] TPI - TEXTIL PRAXIS INTERNATIONAL, Band 42, Nr. 4, April 1987, Seiten 399-403,407,408, TPI, Leinfelden-Echterdingen, DE; M. SCHUIERER: "Kontinuierliches Färben von Schlauchware auf der Anlage Tubocolor"

Cited by

EP0603645A1; EP0500438A1; FR2673206A1; WO9611296A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0264677 A1 19880427; **EP 0264677 B1 19901128**; DE 3635289 A1 19880421; DE 3766467 D1 19910110; ES 2018810 B3 19910516; JP S63105163 A 19880510; US 4843669 A 19890704

DOCDB simple family (application)

EP 87114295 A 19870930; DE 3635289 A 19861016; DE 3766467 T 19870930; ES 87114295 T 19870930; JP 26077087 A 19871015; US 10724587 A 19871009