

Title (en)  
Bar screen.

Title (de)  
Stangensieb.

Title (fr)  
Crible à barreaux.

Publication  
**EP 0265421 A2 19880427 (DE)**

Application  
**EP 87890236 A 19871023**

Priority  
AT 284186 A 19861024

Abstract (en)  
In a bar screen with freely projecting approximately parallel bars (1) fixed on one side in a carrier (3), the screen passage being determined by the clear distance between the bars (1) and the screen overflow coming out of the free end (2) of the bars (1), the carrier (3) is mounted rotatably and, in the region of its circumference, carries the bars which extend approximately in the direction of the axis of rotation (4). The carrier (3) is designed as a hollow cylinder and at one end has a feed orifice for the screen material and at the other end is connected openly to the space enclosed by the bars. The bars (1) are connected to the carrier (3) along a circle and describe a circular cylinder. As a result of the rotation of the bar screen and an inclination of the axis (4) of the latter which extends downwards in the direction of the free bar ends (2), the screen material is conveyed further. The screen passings fall through between the bars (1) and in the region of the free bar ends (2) the larger screen material arrives at the screen overflow.  
<IMAGE>

Abstract (de)  
Bei einem Stangensieb mit in einem Träger (3) einseitig festgelegten, frei auskragenden, ungefähr parallel verlaufenden Stangen (1), wobei der Siebdurchgang durch den lichten Abstand der Stangen (1) bestimmt ist und der Siebüberlauf am freien Ende (2) der Stangen (1) austritt, ist der Träger (3) rotierbar gelagert und trägt im Bereiche seines Umfanges die Stangen, welche sich angenähert in Richtung der Rotationsachse (4) erstrecken. Der Träger (3) ist als Hohlzylinder ausgebildet und weist am einen Ende eine Aufgabeeöffnung für das Siebgut auf und steht am anderen Ende mit dem von den Stangen umschlossenen Raum in offener Verbindung. Die Stangen (1) sind entlang eines Kreises an den Träger (3) angeschlossen und beschreiben einen Kreiszylinder. Durch die Rotation des Stangensiebes und durch eine Schrägstellung der Achse (4) desselben, welche abwärts in Richtung zu den freien Stangenenden (2) verläuft, wird das Siebgut weitergefördert. Der Siebdurchgang fällt zwischen den Stangen (1) hindurch und im Bereich der freien Stangenenden (2) gelangt das größere Siebgut zum Siebüberlauf.

IPC 1-7  
**B07B 1/22**

IPC 8 full level  
**B07B 1/22** (2006.01); **B07B 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B07B 1/22** (2013.01); **B07B 9/00** (2013.01)

Cited by  
DE102013106570A1; US5285905A; CN114210542A; EP3248695A1; AU2014301397B2; CN110918469A; US6609617B1; WO03086663A1; WO2014206772A1; US10124372B2

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0265421 A2 19880427; EP 0265421 A3 19890118; AT 386764 B 19881010; AT A284186 A 19880315**

DOCDB simple family (application)  
**EP 87890236 A 19871023; AT 284186 A 19861024**