

Title (en)
MODULAR MIXING APPARATUS FOR EXTRUDED MATERIAL.

Title (de)
MISCHUNGSAPPARATEINHEIT FÜR EXTRUSIONSMATERIAL.

Title (fr)
APPAREIL DE MELANGE MODULAIRE POUR MATERIAU EXTRUDE.

Publication
EP 0265429 A1 19880504 (EN)

Application
EP 86903030 A 19860424

Priority
US 8600872 W 19860424

Abstract (en)
[origin: WO8706523A1] Modular mixing apparatus has been constructed and arranged to operate with independent drive means for rotation in a separate stationary sleeve member and extruded material leaving the main extruder screw and barrel is introduced into the mixing module. The mixing apparatus may, in this form, be driven at variable speeds which are independent of the speed of the main extruder screw. The modular mixing apparatus of this invention also includes a newly devised shearing lug module. The shearing lug module produces greatly attenuated subdivision of material obtained by the use of shearing lugs (110) operating in combination with annular shearing channels (108) formed in the stationary sleeve member. The shearing lug module combined with a basic component assembly of the invention may find application, in dealing with some materials, as a single processing module only especially when driven at suitably increased speeds of rotation. It should also be understood that the shearing lug module may be driven by a conventional extruder screw in some desired instances.

Abstract (fr)
Appareil de mélange modulaire amélioré conçu de manière à fonctionner avec des moyens d'entraînement indépendants pour la rotation dans un manchon fixe séparé, le matériau extrudé qui quitte la vis extrudeuse principale et le cylindre étant introduit dans le module de mélange. L'appareil de mélange peut sous cette forme être entraîné à des vitesses variables indépendantes de la vitesse de la vis extrudeuse principale. Ledit appareil de mélange modulaire comprend également un module de cisaillement à ergots de conception nouvelle. Ledit module de cisaillement à ergots permet une subdivision considérablement atténuée du matériau grâce à l'utilisation d'ergots de cisaillement (110) fonctionnant en combinaison avec des canaux de cisaillement annulaires (108) formés dans le manchon fixe. Le module de cisaillement à ergots combiné avec un assemblage à composants de base décrit dans la présente invention peut faire l'objet d'une application, lors du traitement de certains matériaux, comme module de traitement unique en particulier lorsqu'il est entraîné à des vitesses de rotation dont l'accroissement est approprié. Il est également clair que le module de cisaillement à ergots peut également dans certaines circonstances désirées être entraîné par une vis extrudeuse conventionnelle.

IPC 1-7
B29C 47/64; **B01F 7/08**

IPC 8 full level
B29B 7/42 (2006.01); **B29C 48/67** (2019.01); **B29C 48/03** (2019.01)

CPC (source: EP US)
B29B 7/42 (2013.01 - US); **B29B 7/422** (2013.01 - EP); **B29C 48/2564** (2019.01 - EP US); **B29B 7/845** (2013.01 - EP); **B29C 48/03** (2019.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 8706523A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8706523 A1 19871105; EP 0265429 A1 19880504

DOCDB simple family (application)
US 8600872 W 19860424; EP 86903030 A 19860424