

Title (en)

Method and stamping tool for the manufacture of a veneer work piece with a cutout.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Furnierwerkstückes mit Ausschnitt sowie Pressstanzwerkzeug zu seiner Durchführung.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une pièce en contreplaqué présentant des découpes et l'outil de poinçonnage pour sa mise en oeuvre.

Publication

EP 0265632 A2 19880504 (DE)

Application

EP 87112760 A 19870902

Priority

DE 3636587 A 19861028

Abstract (en)

[origin: US4793393A] Process for producing a veneer workpiece in the form of a flat plate or the like with a preferably, at least partly wooden base layer, optionally in the form of a base veneer constituted by several individual layers, a face veneer having at least one wooden face veneer layer and a cutout passing through the base layer and the face veneer, in which the base layer and the face veneer are preferably glued together by means of a synthetic resin adhesive, which produces the cutout passing through the base layer and the face veneer and finally the circumferential wall or walls thereof are covered with face veneer material, characterized in that the gluing of the base layer and the face veneer to form a solid workpiece, the formation of the cutout or cutouts and the covering of the circumferential wall thereof with the face veneer in a single pressure punching process, the face veneer layer being pressed through from the surface of the veneer workpiece into the cutout or cutouts, while covering the circumferential wall of the latter up to the transition of the circumferential wall with the cutout edge defining the opposite face of the veneer workpiece.

Abstract (de)

Verfahren zum Herstellen eines Furnierwerkstückes in Form einer flachen Platte oder dergleichen mit einer vorzugsweise zumindest teilweise aus Holz bestehenden Basislage, gegebenenfalls als Basisfurnier aus mehreren Einzellagen geschichtet, einem mindestens eine aus Holz bestehende Deckfurnierlage aufweisenden Deckfurnier und einem die Basislage und das Deckfurnier durchsetzenden Ausschnitt, bei dem die Basislage und das Deckfurnier vorzugsweise mittels Kunstharzkleber miteinander verleimt werden, der/die die Basislage und das Deckfurnier durchsetzende Ausschnitt(e) erzeugt wird/werden und schließlich dessen/deren Umfangswandung(en) mit Deckfurniermaterial abgedeckt wird/werden, dadurch gekennzeichnet, daß das Verleimen der Basislage sowie des Deckfurniers zu einem festen Werkstück, das Bilden des/der Ausschnitt(es) und das Bekleiden der Umfangswandung des/derselben mit dem Deckfurnier in einem einzigen Preßstanzvorgang erfolgen, wobei die Deckfurnierlage von der Fläche des Furnierwerkstückes aus in den/die Ausschnitt(e) unter Bekleiden der Umfangswandung des/derselben bis zur den Übergang der Umfangswandung mit der gegenüberliegenden Fläche des Furnierwerkstückes definierenden Ausschnittkante durchgedrückt wird.

IPC 1-7

B26F 1/40; **B27D 1/00**; **B27D 1/08**; **B27M 1/04**

IPC 8 full level

B26F 1/40 (2006.01); **B27D 1/00** (2006.01); **B27D 1/08** (2006.01); **B27M 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26F 1/40 (2013.01 - EP US); **B27D 1/00** (2013.01 - EP US); **B27D 1/083** (2013.01 - EP US); **B27M 1/04** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/9416** (2015.04 - EP US); **Y10T 156/1054** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/107** (2015.01 - EP US)

Cited by

DE10124912C1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0265632 A2 19880504; **EP 0265632 A3 19900411**; **EP 0265632 B1 19940112**; CA 1289442 C 19910924; DE 3636587 A1 19880511; DE 3636587 C2 19890119; DE 3788775 D1 19940224; ES 2048728 T3 19940401; MX 160133 A 19891206; US 4793393 A 19881227

DOCDB simple family (application)

EP 87112760 A 19870902; CA 550013 A 19871022; DE 3636587 A 19861028; DE 3788775 T 19870902; ES 87112760 T 19870902; MX 897287 A 19871026; US 10801787 A 19871014