

Title (en)

Method and apparatus to remove folded printed products from printing machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Übernehmen von gefalzten Druckereierzeugnissen von Druckmaschinen.

Title (fr)

Procédure et dispositif pour enlever les produits imprimés et pliés des machines d'imprimerie.

Publication

EP 0265735 A1 19880504 (DE)

Application

EP 87114712 A 19871008

Priority

CH 421086 A 19861022

Abstract (en)

[origin: US4886260A] A conveyor device which is equipped with grippers secured to a chain structure is arranged beneath a rotary bucket or fan wheel of a printing machine, typically a printing press. These grippers engage trailing edges of the printed products which still abut against at least one stripper wheel. The printed products are thus fixedly retained before departing from the rotary bucket or fan wheel. By means of a revolvingly driven belt, which engages at the trailing edges of the printed products, these printed products are displaced or stuffed into the associated compartment or bucket of the rotary bucket or fan wheel prior to their engagement by the grippers. The printed products thus assume a defined position within the compartments or buckets, thus rendering possible the subsequent positionally-correct removal of the printed products from the compartments or buckets of the rotary bucket or fan wheel.

Abstract (de)

Unterhalb des Schaufelrades (1) einer Druckmaschine ist eine Fördereinrichtung (7) angeordnet, welche an einer Kette (8) befestigte Greifer (18) aufweist. Letztere erfassen die noch am Abstreifrad (6) anstehenden Druckereierzeugnisse (4) an deren nachlaufenden Kante (4b). Die Druckereierzeugnisse werden somit festgehalten, bevor sie das Schaufelrad (1) verlassen. Mittels eines an den nachlaufenden Kanten (4b) angreifenden, umlaufend angetriebenen Bandes (40) werden die Druckereierzeugnisse (4) vor dem Erfassen durch die Greifer (18) in das zugeordnete Abteil (2) eingeschoben. Die Druckereierzeugnisse (4) nehmen daher in den Abteilen (2) eine definierte Lage ein, was das spätere lagerichtige Entnehmen aus dem Schaufelrad (1) ermöglicht.

IPC 1-7

B65H 29/66

IPC 8 full level

B41F 13/64 (2006.01); **B41F 13/70** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/40 (2013.01 - EP US); **B65H 29/6609** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44765** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0067399 A1 19821222 - FRANKENTHAL AG ALBERT [DE]
- [A] DE 3404459 A1 19850814 - FRANKENTHAL AG ALBERT [DE]

Cited by

EP0458733A3; EP0407763A1; US5261656A; EP1044914A3; EP0307889A3; EP0312749A3; US4886264A; AU603486B2; US8297432B2; WO2009092175A3; WO9202442A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0265735 A1 19880504; **EP 0265735 B1 19910116**; AT E60025 T1 19910215; AU 594516 B2 19900308; AU 7997487 A 19880428; CA 1287843 C 19910820; DE 3767433 D1 19910221; DK 167436 B1 19931101; DK 551087 A 19880423; DK 551087 D0 19871021; FI 84714 B 19910930; FI 84714 C 19920110; FI 874634 A0 19871021; FI 874634 A 19880423; JP S63106266 A 19880511; SU 1708153 A3 19920123; US 4886260 A 19891212

DOCDB simple family (application)

EP 87114712 A 19871008; AT 87114712 T 19871008; AU 7997487 A 19871021; CA 549862 A 19871021; DE 3767433 T 19871008; DK 551087 A 19871021; FI 874634 A 19871021; JP 26076687 A 19871015; SU 4203498 A 19871021; US 10936587 A 19871019