

Title (en)

Process to draw off the gases in metal smelting.

Title (de)

Verfahren zum Absaugen der Abluft bei Metallschmelzen.

Title (fr)

Procédé pour l'aspiration des gaz dans la coulée de métal.

Publication

EP 0267394 A2 19880518 (DE)

Application

EP 87113901 A 19870923

Priority

DE 3634211 A 19861008

Abstract (en)

In the case of the present process, the gases to be drawn off during the smelting of readily smeltable metal, such as for example lead, are not drawn off directly from the space above the smelt but via a closure device which is located in the upper part of the smelting space above the smelt. This closure device is designed in such a way that it does not seal tightly during the smelting operation, so that there is constantly an air stream, if only slight, to the drawing-off apparatus. The closure may be designed as a door, swing door, double door or airlock. In any event, a gas duct leads from the drawing-off apparatus into the space which is arranged behind the non-tightly sealing door on the side facing away from the smelting space. The metal is preferably introduced into the smelting space likewise via the non-tightly sealing closure, which according to the invention has to be closed when the metal drops into the smelt. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorliegende Erfindung behandelt ein Verfahren zum Absaugen der Abluft, die sich beim Aufschmelzen leicht schmelzbarer Metall, wie z.B. Blei, bildet. Die Abluft wird bei dem vorliegenden Verfahren nicht direkt von dem Raum oberhalb der Schmelze abgezogen, sondern über eine Verschlußvorrichtung, die sich im oberen Teil des Schmelzraums oberhalb der Schmelze befindet. Diese Verschlußvorrichtung ist so gestaltet, daß sie während des Schmelzvorgangs nicht dicht abschließt, so daß konstant ein, wenn auch nur geringer, Luftstrom zur Absaugvorrichtung hin besteht. Der Verschluß kann als Tür, Pendeltür, Doppeltür oder Schleuse ausgebildet sein. In jedem Fall führt eine Abluftleitung von der Abluftvorrichtung in den Raum, der hinter der nicht dicht schliessenden Tür auf der dem Schmelzraum abgewandten Seite angeordnet ist. Das Einbringen des Metalls in dem Schmelzraum erfolgt vorzugsweise ebenfalls über den nicht dicht abschließenden Verschluß, der erfindungsgemäß beim Einfallen des Metalles in die Schmelze geschlossen sein muß.

IPC 1-7

F27B 14/08; F27D 7/04

IPC 8 full level

F27B 14/08 (2006.01); **F27D 7/04** (2006.01); **F27D 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

F27D 17/30 (2025.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0267394 A2 19880518; EP 0267394 A3 19900321; EP 0267394 B1 19930414; AT E88263 T1 19930415; DE 3634211 A1 19880421; DE 3634211 C2 19890928; DE 3785417 D1 19930519; ES 2039391 T3 19931001

DOCDB simple family (application)

EP 87113901 A 19870923; AT 87113901 T 19870923; DE 3634211 A 19861008; DE 3785417 T 19870923; ES 87113901 T 19870923