

Title (en)
Steam iron.

Title (de)
Dampfbügeleisen.

Title (fr)
Fer à repasser à vapeur.

Publication
EP 0267838 A1 19880518 (FR)

Application
EP 87402396 A 19871023

Priority
FR 8615196 A 19861031

Abstract (en)
[origin: US4837952A] Steam generated within a vaporization chamber (4) by water droplets (16) as they fall onto a base (1) in which is embedded a heating resistor (17) is directed onto fabrics to be ironed through sole-plate orifices (26). When the base temperature is high, a closure member (32) attached to a bimetallic strip (33) is opened, steam flows through an intercalary space (23) between the base and the sole-plate, then escapes through a peripheral gap (25), thus completing heat transfers from base to sole-plate by convection and conduction. In the case of low temperatures, the closure member is placed in the closed position, air is admitted into the intercalary space (23) and forms a shield between sole-plate and base. The base temperature is then sufficient for generation of steam while the sole-plate is at a relatively low temperature which permits ironing of delicate fabrics.

Abstract (fr)
De la vapeur est produite dans une chambre (4) par chute d'eau (16) sur une base (1) dans laquelle est noyée une résistance chauffante (17). Un espace intercalaire (23) est réservé entre la base (1) et une semelle (19) fixée dessous. La vapeur produite se dirige vers le tissu à repasser à travers des orifices (26). Lorsque la température de la base est élevée, un obturateur (32) fixé à une lame bimétallique (33) est ouvert et de la vapeur circule à travers l'espace (23) pour s'échapper par un jeu (25) ce qui, par convection et conduction, complète les transferts thermiques de la base vers la semelle. Pour les basses températures, l'obturateur est fermé, de l'air s'installe dans l'espace (23) et fait écran entre la semelle et la base, permettant à cette dernière d'avoir une température suffisante pour la production de vapeur alors que la semelle est à une température relativement basse permettant de repasser les tissus fragiles. Utilisation pour repasser à la vapeur dans une large gamme de températures.

IPC 1-7
D06F 75/38; **D06F 75/20**; **D06F 75/18**

IPC 8 full level
D06F 75/18 (2006.01); **D06F 75/20** (2006.01); **D06F 75/26** (2006.01); **D06F 75/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D06F 75/18 (2013.01 - EP US); **D06F 75/20** (2013.01 - EP US); **D06F 75/38** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 2161009 A 19390606 - BRAVE PETER H
• [A] FR 2566439 A1 19851227 - ROWENTA WERKE GMBH [DE]
• [A] GB 1026882 A 19660420 - MORPHY RICHARDS CRAY LTD
• [A] US 3263350 A 19660802 - SALOMON ABRAHAM CARLOS
• [A] US 2880530 A 19590407 - SCHWANEKE FRED C
• [A] DE 1160399 B 19640102 - ROWENTA METALLWARENFAB GMBH
• [A] US 2411199 A 19461119 - FELVER RICHARD I

Cited by
EP0857814A1; FR2648166A1; US5862571A; DE4414221A1; US5613309A; FR2798403A1; DE4422089C2; FR2767845A1; US6125562A; WO9529284A1; WO0118300A1; WO9911855A1; EP2295627B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0267838 A1 19880518; FR 2606043 A1 19880506; FR 2606043 B1 19881230; JP S63177900 A 19880722; US 4837952 A 19890613

DOCDB simple family (application)
EP 87402396 A 19871023; FR 8615196 A 19861031; JP 27361287 A 19871030; US 11115887 A 19871022