

Title (en)

Press for squeezing out compressible materials containing a fluid, in particular mashes.

Title (de)

Presse zum Auspressen von Pressgut in Form von flüssigkeitshaltigen Stoffen, insbesondere Maischen.

Title (fr)

Pressoir pour pressurer une matière à presser contenant du liquide, en particulier des trempes.

Publication

**EP 0268546 A1 19880525 (DE)**

Application

**EP 87710020 A 19871112**

Priority

DE 3638839 A 19861113

Abstract (en)

[origin: US4872404A] A press for expressing liquids from liquid-containing substances, especially musts, contains an at least partially cylindrical sieve wall and a pressing apparatus disposed therein which has a rotatable shaft and separators radially fastened to the latter which form a plurality of press chambers. These are separated by a radially acting pressing means into a pressure chamber and a press chamber. To fill and empty the press chambers a charging station and a discharge station are provided. The sieve wall is stationary and the pressure chambers are sealed hermetically one from the other. Lastly, means are provided for rotating the shaft step-wise and thereby placing the press chambers step-wise successively at the charging station and at the discharge station.

Abstract (de)

Eine Presse zum Auspressen von Preßgut (6) in Form von flüssigkeitshaltigen Stoffen, insbesondere Maischen, enthält eine zumindest teilweise zylindrische Siebwand (4) und eine in dieser angeordnete Preßvorrichtung, die eine drehbare Achse (16) und radial an dieser befestigte Zwischenwände (17) aufweist, die eine Mehrzahl von Preßkammern (18) bilden. Diese sind durch je ein radial wirksames Preßelement (20) in je einen Druckraum (21) und einen Preßraum (22) getrennt. Zum Füllen bzw. Entleeren der Preßräume ist je eine Eintrags- und Austragsstation (3,5,6,14 bzw. 19) vorgesehen. Die Siebwand (4) ist stationär angeordnet, und die Druckräume (21) sind druckmitteldicht gegeneinander abgedichtet. Schließlich sind Mittel vorgesehen, um die Achse (16) schrittweise in Umdrehungen zu versetzen und dadurch die Preßkammern (18) schrittweise nacheinander an der Eintrags- bzw. Austragsstation anzuordnen (Fig. 1).

IPC 1-7

**B30B 9/22**

IPC 8 full level

**B30B 9/20** (2006.01); **B30B 9/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B30B 9/205** (2013.01 - EP US); **B30B 9/22** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- AT 188213 B 19570110 - STOSSIER HANS
- EP 0076932 A2 19830420 - QUETSCH KARL HEINZ
- DE 3436388 A1 19860410 - QUETSCH KARL HEINZ
- DE 3224087 A1 19831229 - WILLMES JOSEF GMBH [DE]
- EP 0097894 A1 19840111 - WILLMES JOSEF GMBH [DE]

Cited by

EP0533274A3; US5927187A; WO9622186A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GR IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0268546 A1 19880525**; **EP 0268546 B1 19901107**; AT E58088 T1 19901115; DE 3638839 A1 19880609; DE 3638839 C2 19901004; DE 3766076 D1 19901213; US 4872404 A 19891010

DOCDB simple family (application)

**EP 87710020 A 19871112**; AT 87710020 T 19871112; DE 3638839 A 19861113; DE 3766076 T 19871112; US 12049287 A 19871112