

Title (en)
PROCESS FOR PRODUCING MOULDS AND MOULD ELEMENTS FOR CASTING PURPOSES, IN PARTICULAR FOR PRODUCING CORES, AND INSTALLATION FOR PERFORMING THE PROCESS.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON FORMEN UND FORMTEILEN FÜR GIE EREIZWECKE, INSBESONDERE ZUR HERSTELLUNG VON KERNEN, UND EINRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)
PROCEDE POUR FABRIQUER DES MOULES ET DES PARTIES DE MOULES A DES FINS DE FONDERIE, NOTAMMENT POUR FABRIQUER DES NOYAUX, ET INSTALLATION PERMETTANT LA MISE EN UVRE DU PROCEDE.

Publication
EP 0268656 A1 19880601 (DE)

Application
EP 87903870 A 19870527

Priority
DE 3618703 A 19860604

Abstract (en)
[origin: WO8707543A1] Process for producing cores for casting purposes, which are composed of at least two core elements and are firmly connected to one another. The individual core elements (A, B, C) are formed in a core mould consisting of at least two mould elements (3', 3'', B4', B4'', C4', C4''). After completion of the moulding of the individual core elements the core mould is opened in such a way that the core element remains attached to a mould element (3', B4', C4'). After this, the individual core elements which are to be assembled are brought with their mould elements into an assembly position and by defined relative movements of the mould elements are assembled to one another, and after assembly first one mould element is released and then the assembled core is ejected from the other mould element.

Abstract (fr)
Procédé pour produire des noyaux de fonderie, qui sont composés d'au moins deux éléments de noyaux et sont solidement reliés les uns aux autres. Les éléments de noyau individuels (A, B, C) sont formés dans un moule à noyau constitué d'au moins deux parties de moule (3', 3'', B4', B4'', C4', C4''). Après achèvement du moulage des éléments de noyau individuels, le moule à noyau est ouvert de telle manière que l'élément de noyau demeure lié à une partie de moule (3', B4', C4'), après quoi, les éléments de noyau individuels qui doivent être assemblés sont amenés avec leurs parties de moule dans une position de montage et, par des mouvements relatifs définis des parties de moule, sont assemblés les uns aux autres, et après l'assemblage, une première partie de moule est d'abord dégagée et ensuite le noyau assemblé est éjecté de l'autre partie de moule.

IPC 1-7
B22C 9/10

IPC 8 full level
B22C 9/10 (2006.01); **B22C 13/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B22C 9/103 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 8707543A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
DE 3618703 A1 19871210; DE 3760849 D1 19891130; EP 0268656 A1 19880601; EP 0268656 B1 19891025; JP H01500021 A 19890112; JP H074645 B2 19950125; US 4809763 A 19890307; WO 8707543 A1 19871217

DOCDB simple family (application)
DE 3618703 A 19860604; DE 3760849 T 19870527; EP 8700277 W 19870527; EP 87903870 A 19870527; JP 50359387 A 19870527; US 16240488 A 19880203