

Title (en)

Leather watch case and method of manufacturing the same.

Title (de)

Uhrehgehäuse aus Leder und Verfahren zu dessen Herstellung.

Title (fr)

Boîte de montre en cuir et procédé de fabrication d'une telle boîte.

Publication

EP 0268839 A1 19880601 (FR)

Application

EP 87115526 A 19871023

Priority

CH 426386 A 19861028

Abstract (en)

[origin: EP0268839B1] 1. Watch case (1) comprising a caseband (3, 40), a bezel (7, 41, 51), a glass (32) and a back cover (31) with the purpose to receive a movement (33) onto which a dial (14, 34, 42) is superposed, characterized by the fact that at least one element of the group of elements comprising the caseband, the bezel and the dial is formed of leather.

Abstract (fr)

La boîte de montre (1) comporte une carrure-lunette (30) qui est faite en cuir massif. Selon un procédé de fabrication, on prend une ébauche en cuir de dimensions légèrement supérieures aux dimensions de la pièce finie et on lui fait subir les opérations successives suivantes: on la sèche, l'imprègne, la durcit, l'usine aux cotés terminales et la termine par une opération de finissage. On utilise du cuir naturel ou du cuir reconstitué.

IPC 1-7

G04B 37/22

IPC 8 full level

G04B 37/18 (2006.01); **G04B 37/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

G04B 37/225 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 380869 A 18880410
- [A] CA 1029571 A 19780418 - STYLECRAFT LEATHER MANUFACTURI
- [AD] CH 129046 A 19281201 - MONTANDON ARNOLD [CH]
- [AD] CH 354390 A 19610515 - BINZ JOSEF [CH]
- [AD] DE 1973982 U 19671130 - BUCHER ERNST [DE]

Cited by

CH682033GA3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0268839 A1 19880601; **EP 0268839 B1 19900718**; CH 666784G A3 19880831; DE 3763806 D1 19900823; HK 93793 A 19930917; JP S63117289 A 19880521; US 5065374 A 19911112

DOCDB simple family (application)

EP 87115526 A 19871023; CH 426386 A 19861028; DE 3763806 T 19871023; HK 93793 A 19930909; JP 27048087 A 19871028; US 11215587 A 19871026