

Title (en)

Device for making a package unit completely enveloped by a shrink foil.

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung einer vollständig mit Schrumpffolie umhüllten Verpackungseinheit.

Title (fr)

Dispositif de fabrication d'une unité d'emballage enveloppée complètement avec une feuille rétractable.

Publication

**EP 0269809 A1 19880608 (DE)**

Application

**EP 87114321 A 19871001**

Priority

DE 3639472 A 19861118

Abstract (en)

[origin: US4845918A] Apparatus for the production of a packaged unit completely enclosed by a heat shrinkable foil where the unit is made up of a plurality of layers of items of the same general shape stacked one layer on another with a final layer being inset relative to the subjection layers forming inset spaces for receiving support members of a lifting device in the final package condition of the unit. Initially, a shrinkable foil is placed over the stack and is shrunk onto it. Next, the stack is inverted so that the final layer is located at the bottom. The apparatus reduces the space requirement for producing the packaged unit with the stack being moved as little as possible and increasing production output. The tool for shaping the foil on the stack are combined with at least one of the foil applying unit and a frame of the shrinkage unit and with the conveying device for the stack.

Abstract (de)

Mit einer Vorrichtung zur Herstellung einer vollständig mit Schrumpffolie umhüllten Verpackungseinheit, wobei zunächst mehrere Schichten von Gegenständen mit gleicher Grundfläche übereinandergestapelt werden, auf die dann eine Sonderschicht von Gegenständen derart gestapelt wird, daß mindestens zwei einander parallele Nischen für das spätere Angreifen von Tragorganen eines Hubgerätes gebildet werden, darauf eine erste Schrumpffolie auf den gesamten Stapel aufgebracht wird, und wobei weitere Schritte, wie Wärmeaufbringung, Wenden des Stapels um 180°, erneute Schrumpffolienaufbringung und dgl. vorgesehen sind, soll eine Lösung geschaffen werden, mit der insbesondere der benötigte Raumbedarf verringert wird, mit welcher die Stapel möglichst wenig bewegt werden müssen und mit der daher die Arbeitsleistung erhöht werden kann. Dies wird dadurch erreicht, daß der Schrumpffolienaufbringvorrichtung (21) und/oder einem Schrumpffrahmen (18) (ggf. als Kombinationsvorrichtung) und der gemeinsamen Förder- und Standbahn (F) die Formwerkzeuge (7) der Profiliervorrichtung (1) zugeordnet sind.

IPC 1-7

**B65B 53/02**

IPC 8 full level

**B65B 9/00** (2006.01); **B65B 53/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 53/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] FR 2346229 A1 19771028 - MOELLERS E FA [DE]
- [YD] DE 2839089 B1 19791108 - BERHENFELD RICHARD
- [Y] EP 0133462 A2 19850227 - MSK VERPACKUNG SYST GMBH [DE]
- [A] DE 2020440 B1 19710429 - KELLER & CO MASCH C

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0269809 A1 19880608; EP 0269809 B1 19901212**; AT E59025 T1 19901215; DE 3639472 A1 19880519; DE 3639472 C2 19910228; DE 3766692 D1 19910124; ES 2020241 B3 19910801; RU 1836253 C 19930823; US 4845918 A 19890711

DOCDB simple family (application)

**EP 87114321 A 19871001**; AT 87114321 T 19871001; DE 3639472 A 19861118; DE 3766692 T 19871001; ES 87114321 T 19871001; SU 4203648 A 19871111; US 12163087 A 19871117