

Title (en)  
Method for checking the filling degree and the quality of cigarette packets.

Title (de)  
Verfahren zur Kontrolle der Vollständigkeit und Qualität von Zigarettenspackungen.

Title (fr)  
Procédé pour contrôler la totalité et la qualité de paquets de cigarettes.

Publication  
**EP 0272337 A1 19880629 (DE)**

Application  
**EP 86117819 A 19861220**

Priority  
EP 86117819 A 19861220

Abstract (en)  
The invention relates to a method for checking the filling degree and the quality of cigarette packets, which consist of an inner wrapper (1), which completely surrounds the cigarette block, a printed outer wrapper (2), which at least partially surrounds the inner wrapper, and, if appropriate, a transparent wrapper forming the outermost covering, which are formed in several operations from prefabricated blanks and/or web sections, and are provided with a closure or sealing mark (5) before being covered with the transparent wrapper. In order to be able to carry out this check reliably independently of the materials used, the inner wrapper (1) is provided, at least in the region of the subsequent removal side, with a luminophore-containing material which lies outside the visible region of the spectrum and becomes discernible by irradiation, the said inner wrapper being checked with the aid of a luminescence sensor between the various operations. <IMAGE>

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Kontrolle der Vollständigkeit und Qualität von Zigarettenspackungen, die aus einer den Zigarettensblock vollständig umschließenden Innenhülle (1), einer die Innenhülle zumindest teilweise umschließenden, bedruckten Außenhülle (2) und ggf. aus einer die äußerste Umhüllung bildenden Klarsichthülle bestehen, die in mehreren Arbeitsgängen aus vorgefertigten Zuschnitten und/oder Materialbahnabschnitten geformt und vor der Umhüllung mit der Klarsichthülle mit einer Verschluß- oder Siegelmarke (5) versehen werden. Um diese Kontrolle unabhängig von den verwendeten Materialien zuverlässig durchführen zu können, wird die Innenhülle (1) mindestens im Bereich der späteren Entnahmeseite mit einem luminophorhaltigen, außerhalb des sichtbaren Spektralbereiches liegenden und durch Bestrahlung erkennbar werdenden Material versehen und zwischen den verschiedenen Arbeitsgängen mit Hilfe eines Lumineszenztasters kontrolliert.

IPC 1-7  
**B65B 19/28**

IPC 8 full level  
**B65B 19/28** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65B 19/28** (2013.01)

Citation (search report)  
[A] DE 8421149 U1 19851114

Cited by  
US5176605A; US7603831B2; DE4209454A1; US5412926A

Designated contracting state (EPC)  
BE DE GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0272337 A1 19880629**

DOCDB simple family (application)  
**EP 86117819 A 19861220**