

Title (en)
Insertion device, in particular for folded matter.

Title (de)
Einsteckvorrichtung, insbesondere für Falzprodukte.

Title (fr)
Dispositif à emboîter, en particulier pour des imprimés repliés.

Publication
EP 0272543 A1 19880629 (DE)

Application
EP 87118203 A 19871209

Priority
DE 3644423 A 19861224

Abstract (en)
[origin: US4871159A] To insert a plurality of insert sheets (2') simultaneously into multi-sheet products (2), for example folded inserts into already folded newspapers, a first carrier structure (3,3') retains the multi-sheet products in essentially open V-shaped position. A second carrier structure, located above the first carrier structure, retains the insert sheets. In accordance with the invention, for insertion, an auxiliary holder (19-26) grips insert sheets from the second carrier structure and, upon spreading apart of the first carrier structure, and downward movement of the auxiliary holder, transfers the inserts into the multi-sheet products. If the first carrier structure does not retain any multi-sheet products, the arrangement can also be used for transfer from one carrier structure to another and also to remove defective sheets from the second carrier structure by gripping them and depositing them on a defective-sheet transport belt (54).

Abstract (de)
Zum Einstecken von blattförmigen Produkten, beispielsweise von Falzprodukten in andere Falzprodukte, werden zick-zackförmige Träger-Strukturen 3, 3'; 4, 4' übereinander gefahren. Mittels einer Hilfshaltevorrichtung 19 bis 26 werden die in der oberen Träger-Struktur 4, 4' befindlichen Falzprodukte 2' erfaßt, indem Arme 19, 19' seitlich in die Träger-Struktur 4, 4' und Gegenhalte-Strukturen 26 von oben eingeschoben werden, wonach durch eine Querverschiebung eine Klemmung und somit eine Festhaltung der Exemplare 2' erfolgt. Anschließend werden die oberen zweiteiligen Träger-Strukturen 4, 4' seitlich auseinandergefahren, so daß durch die Hilfshaltevorrichtung 19 bis 26 die Falzprodukte 2' in die unteren Falzprodukte 2 in der unteren Träger-Struktur 3' einführbar sind. Zunächst werden diese nur teilweise bis zu Zungen 5, 5' eingeführt, wonach seitlich die Träger-Strukturen 3, 3' auseinandergefahren werden und die vollständige Absenkung und Einsteckung der Falzprodukte 2' mittels der Hilfshaltevorrichtung erfolgt. Durch einen kurzen Nachstoßschub ermöglicht die Hilfshaltevorrichtung 26, 24 ein vollständiges Einschieben der oberen Falzprodukte 2' in die unteren Falzprodukte 2 bis zu deren Falzrücken. Anschließend erfolgt das Zusammenführen der Hälften der unteren Speicher-Struktur 3, 3' so daß sich deren Zungen 5, 5' zwischen die zusammengeführten Falzexemplare 2, 2' einschieben.

IPC 1-7
B65H 39/075; B65H 5/30

IPC 8 full level
B65H 39/02 (2006.01); **B41F 13/68** (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 39/075** (2006.01); **B65H 39/115** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 13/68 (2013.01 - EP US); **B65H 5/30** (2013.01 - EP US); **B65H 39/115** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/432** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
DE 278133 C

Cited by
EP0336179A3; US5129781A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0272543 A1 19880629; EP 0272543 B1 19901114; CA 1291773 C 19911105; DE 3644423 A1 19880707; DE 3644423 C2 19881006; DE 3766233 D1 19901220; JP 2509267 B2 19960619; JP S63165272 A 19880708; US 4871159 A 19891003

DOCDB simple family (application)
EP 87118203 A 19871209; CA 555188 A 19871223; DE 3644423 A 19861224; DE 3766233 T 19871209; JP 32562287 A 19871224; US 13724387 A 19871223