

Title (en)

Method of manufacturing mats for cleaning purposes, and a mat for cleaning purposes.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Matten für Reinigungszwecke sowie Matte für Reinigungszwecke.

Title (fr)

Méthode de fabrication de nattes pour nettoyer et nattes pour nettoyer.

Publication

**EP 0273072 A1 19880706 (DE)**

Application

**EP 86201995 A 19861107**

Priority

- EP 86201995 A 19861107
- EP 8600643 W 19861107

Abstract (en)

Mats for cleaning surfaces, in particular foot-mats, are composed of a basic, mainly plastic material with a fibrous layer and a support layer for the fibrous layer, and of fibres having a bristle-like structure applied on the basic material. The mats are economically produced by using the technical advantages of the fibres and bristles. Parts of the basic material (2) are melted by heating the fibres (8), if necessary the support layer (9) as well, and compressed up to or into the support layer forming recesses (10) in the fibrous layer (8). Bristles (12) are introduced parallel to each other in the recesses (10) and linked with the compressed basic material by melting their extremities (13).

Abstract (de)

Matten für die Bearbeitung von Oberflächen für Reinigungszwecke, insbesondere Fußmatten, die aus einem Grundmaterial überwiegend aus Kunststoff mit einer Faserschicht und einer diese fixierenden Trägerschicht und aus auf das Grundmaterial aufgebrachten Fasern borstenartiger Struktur bestehen, werden in kostengünstiger Weise unter Nutzung der anwendungstechnischen Vorteile der Fasern einerseits und der Borsten andererseits dadurch hergestellt, daß das Grundmaterial (2) durch Erhitzen der Fasern (8) und gegebenenfalls der Trägerschicht (9) bereichsweise aufgeschmolzen und bis auf oder in die Trägerschicht unter Bildung von Vertiefungen (10) in der Faserschicht (8) verdichtet wird, und daß in die Vertiefungen (10) Borsten (12) etwa in Parallelage zueinander eingesetzt und durch Aufschmelzen ihrer Enden (13) mit dem verdichteten Grundmaterial verbunden werden.

IPC 1-7

**A47L 23/26**

IPC 8 full level

**A46B 3/06** (2006.01); **A46B 5/06** (2006.01); **A47G 27/02** (2006.01); **A47L 23/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A46B 3/06** (2013.01); **A46B 5/06** (2013.01); **A47L 23/26** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 3501098 A1 19860717 - BICKEL WOLFGANG
- [YD] DE 2034089 A1 19720113
- [A] DE 2849510 A1 19800604 - ZAHORANSKY ANTON FA
- [A] EP 0150785 A2 19850807 - SCHLERF CORONET WERKE [DE]
- [A] DE 1938793 A1 19700205 - DUNLOP CO LTD

Cited by

EP0279329A3; EP0523925A1; EP0740914A3; WO9626665A1

Designated contracting state (EPC)

ES GR

DOCDB simple family (publication)

**WO 8803383 A1 19880519**; AT E43957 T1 19890615; DD 262795 A5 19881214; DE 3663881 D1 19890720; EP 0273072 A1 19880706;  
EP 0273072 B1 19890614; ES 2009783 B3 19891016

DOCDB simple family (application)

**EP 8600643 W 19861107**; AT 86201995 T 19861107; DD 30877487 A 19871106; DE 3663881 T 19861107; EP 86201995 A 19861107;  
ES 86201995 T 19861107