

Title (en)

Procedure and device for the orientation and lengthwise motion of radiussed bodies of cans in relation to a welding device.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Orientieren und Längsbewegen gerundeter Dosenzargen in bezug auf eine Schweissvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et installation pour l'orientation et le déplacement longitudinal de corps arrondis de boîte relativement à un appareil de soudage.

Publication

**EP 0273135 A1 19880706 (DE)**

Application

**EP 87115941 A 19871030**

Priority

CH 490686 A 19861209

Abstract (en)

[origin: US4824007A] In order to hold the longitudinal edges (12, 14) of a can body (10) which are to be butt-welded together contiguous with one another on the way to a welding apparatus (52), the can body (10) is moved past a magnet (40) by means of which the longitudinal edges (12, 14) are magnetized with opposite polarity. The two poles (NS, SN) of the magnet (40) each have a supporting surface (42, 44) for a conveyor belt (36) which conveys can bodies (10) one behind the other from a guide member (22) to the welding apparatus (52).

Abstract (de)

Um die Längskanten (12, 14) einer Dosenzarge (10), die miteinander stumpf verschweißt werden sollen, auf dem Weg zu einer Schweißvorrichtung (52) aneinanderliegend zu halten, wird die Dosenzarge (10) an einem Magneten (40) vorbeibewegt, durch den die Längskanten (12, 14) ungleichpolig magnetisiert werden. Die beiden Pole (NS, SN) des Magneten (40) haben je eine Auflagefläche (42, 44) für ein Förderband (36), das Dosenzargen (10) hintereinander von einem Führungskörper (22) zur Schweißvorrichtung (52) fördert.

IPC 1-7

**B23K 37/04**

IPC 8 full level

**B23K 11/36** (2006.01); **B23K 26/044** (2014.01); **B23K 26/244** (2014.01); **B23K 26/262** (2014.01); **B23K 37/00** (2006.01); **B23K 37/04** (2006.01); **B23K 37/053** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B23K 26/044** (2015.10 - EP US); **B23K 26/08** (2013.01 - KR); **B23K 26/244** (2015.10 - EP US); **B23K 26/262** (2015.10 - EP US); **B23K 37/0426** (2013.01 - KR); **B23K 37/053** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [A] DE 2806185 A1 19780817 - SPISAK EDWARD G
- [APD] DE 3534195 C1 19890427 - ELPATRONIC AG

Cited by

EP0420018A3; EP0397919A3; EP0666228A1; US5547064A

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 3643104 C1 19880324**; AU 593487 B2 19900208; AU 8099287 A 19880609; BR 8706610 A 19880719; CA 1282842 C 19910409; CH 672208 A5 19891031; CN 1008429 B 19900620; CN 87107327 A 19880622; DE 3765528 D1 19901115; EP 0273135 A1 19880706; EP 0273135 B1 19901010; ES 2018231 B3 19910401; FI 875411 A0 19871209; FI 875411 A 19880610; GR 3001225 T3 19920730; HU 197532 B 19890428; HU T45436 A 19880728; JP S63157777 A 19880630; KR 880007166 A 19880826; NO 875109 D0 19871208; NO 875109 L 19880610; SU 1657052 A3 19910615; US 4824007 A 19890425

DOCDB simple family (application)

**DE 3643104 A 19861217**; AU 8099287 A 19871111; BR 8706610 A 19871208; CA 552127 A 19871118; CH 490686 A 19861209; CN 87107327 A 19871208; DE 3765528 T 19871030; EP 87115941 A 19871030; ES 87115941 T 19871030; FI 875411 A 19871209; GR 900401000 T 19901221; HU 538887 A 19871201; JP 30979087 A 19871209; KR 870013463 A 19871128; NO 875109 A 19871208; SU 4203813 A 19871208; US 13010387 A 19871207