

Title (en)

Purging plug for metallurgical vessels.

Title (de)

Gasspülstein für metallurgische Gefäße.

Title (fr)

Brique de rinçage pour récipients métallurgiques.

Publication

EP 0273855 A1 19880706 (DE)

Application

EP 87710022 A 19871208

Priority

DE 3642623 A 19861213

Abstract (en)

A gas rinsing block (1) for metallurgical vessels comprises for example a gas-tight shaped block (2) partially surrounded by a sheet metal sheath (3) composed of a casing (7) that surrounds the side outer surface of the shaped block and of a bottom welded to the casing that covers the lower side of the shaped block. A gas feed-pipe is welded to the edge of a central opening in the bottom of the metal sheet. To ensure an adequate and uniform gas flow through the marginal area located between the shaped block and the sheet metal sheath in so-called marginal rinsers, gas passages extending up to the marginal area of the shaped block are formed in the area between the lower side of the shaped block and the bottom of the metal sheet. To form appropriate ducts (30) the sheet metal casing (7) is shrunk on to the shaped block (2), covering the ridges (29), and the ducts (30) remain clear next to the ridges (29).

Abstract (de)

Ein Gasspülstein (1) für metallurgische Gefäße besteht beispielsweise aus einem gasdichten Formstein (2), einer diesen teilweise umgebenden Blechumkleidung (3), die durch einen die seitliche Außenfläche des Formsteins umgebenden Mantel (7) sowie einen an diesen argeschweißten, die Formsteinunterseite überdeckenden Boden gebildet ist, und einem Gaszuführungsrohr, das an den Rand einer mittigen Durchgangsöffnung des Blechbodens angeschweißt ist. Um bei sogenannten Randspülern einen gezielten und gleichmäßigen Gasdurchtritt durch den Randbereich zwischen Formstein und Blechumkleidung zu erzielen, sind in dem Bereich zwischen der Formsteinunterseite und dem Blechboden Gasdurchlässe vorgesehen, die sich bis zum Randbereich des Formsteins erstrecken. Zur Bildung von gezielten Durchgangskanälen (30) ist der Blechmantel (7) auf den Formstein (2), die Leisten (29) übergreifend, aufgeschrumpft, wobei jeweils neben den Leisten (29) die Gasdurchgangskanäle (30) freibleiben.

IPC 1-7

C21C 7/072; C21C 5/48

IPC 8 full level

B22D 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 1/005 (2013.01)

Citation (search report)

- [AP] DE 3625478 A1 19870212 - BURBACH & BENDER OHG [DE]
- [AP] EP 0211209 A1 19870225 - BURBACH & BENDER SCHWEISS [DE]
- [A] EP 0187924 A1 19860723 - COMETUS AG [CH]
- [A] US 4462576 A 19840731 - HOHBERG ALFRIED [DE], et al
- [A] GB 1166428 A 19691008 - CT NATIONALE DE RECH S METALLU [BE]
- [A] DE 2552474 B2 19780608

Designated contracting state (EPC)

ES

DOCDB simple family (publication)

WO 8804330 A1 19880616; DE 3642623 A1 19880623; EP 0273855 A1 19880706; EP 0349530 A1 19900110

DOCDB simple family (application)

DE 8700580 W 19871208; DE 3642623 A 19861213; EP 87710022 A 19871208; EP 88900011 A 19871208