

Title (en)
Method and device for manufacturing a seal diaphragm.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung einer Verschlussmembrane.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour la fabrication d'une membrane d'obturation.

Publication
EP 0274001 A1 19880713 (DE)

Application
EP 87109383 A 19870630

Priority
DE 3700241 A 19870107

Abstract (en)
1. Device for manufacturing a deep-drawn seal diaphragm (7) for cans and other small containers, with a female mould (M) and a male mould (P) for forming a can cover part (8) insertable in the can body, a securing element (L) for a diaphragm collar (9) extending over the can rim, and a severing tool (T) which, from the inside, almost completely severs the diaphragm collar (9) from the can cover part (8), characterised by an annular cutting knife (1) made of spring steel as the severing tool (T), said knife having a cutting edge (2) at its external circumference and being constructed as a cup spring, and being shaped so as to extend upwards from the cutting edge (2) to its inside aperture (3), and by a press ram (5) which is adapted to be moved perpendicularly to the projection plane of the annular cutting knife (1) and, as it moves, forces the cutting edge (2) outwards.

Abstract (de)
1. Tiefgezogene Verschlussmembrane 2.1 Bei der Anwendung tiefgezogener Verschlussmembranen als Verschlussvorrichtung für Dosen od. dgl. müssen der Membrankragen und der Dosenüberdeckungsteil voneinander getrennt sein. Beim Stand der Technik erfolgt dies entweder bei eingesetzter Verschlussmembrane in die Dose oder vorher durch außen an der verformten Verschlussmembrane wirksame Arbeitswerkzeuge. 2.2 Um das Herstellungsverfahren zu vereinfachen und trotzdem eine sauber trennbare Verschlussmembrane zu schaffen, die aber noch handhabbar ist, wird ein von innen auf die Verschlussmembrane wirkendes, einfach ausgebildetes und leicht zu betreibendes Schneidwerkzeug vorgeschlagen, das durch einen Druckstempel bewegt ein teilweises Einschneiden der Verschlussmembrane zwischen Membrankragen und Dosenüberdeckungsteil bewirkt.

IPC 1-7
B21D 51/44

IPC 8 full level
B21D 51/44 (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 51/44 (2013.01)

Citation (search report)
• DE 2919395 A1 19791129 - USM CORP
• US 4216736 A 19800812 - WESTPHAL TEDDY M [US]
• DE 3113279 A1 19821007 - ZEILER AG [CH]

Cited by
CN109332482A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0274001 A1 19880713; EP 0274001 B1 19900725; AT E54846 T1 19900815; DE 3700241 C1 19871112; DE 3763969 D1 19900830; ES 2017679 B3 19910301

DOCDB simple family (application)
EP 87109383 A 19870630; AT 87109383 T 19870630; DE 3700241 A 19870107; DE 3763969 T 19870630; ES 87109383 T 19870630