

Title (en)

Piecing method and device for an open-end spinning machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Anspinnen einer Offenend-Spinnvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif de rattaché pour machine de filature à bout libre.

Publication

EP 0274016 A2 19880713 (DE)

Application

EP 87115943 A 19821220

Priority

DE 3202428 A 19820126

Abstract (en)

[origin: US4644742A] When a thread is joined in an open-end spinning device, the thread is fed back into the open-end spinning device as a result of reverse rotation of a bobbin and a pair of auxiliary rollers. After the feedback has ended, the thread is released by the pair of auxiliary rollers and, until normal spinning draw-off is started, the thread is subjected to an auxiliary draw-off at a greater distance from the open-end spinning device than the normal spinning draw-off. This auxiliary draw-off can be carried out exclusively by means of the bobbin or also independently of it. An auxiliary draw-off device serves for generating this drawing force and is located at a greater distance from the open-end spinning device than the pair of draw-off rollers.

Abstract (de)

Beim Anspinnen einer Offenend-Spinnvorrichtung wird der von einer Spule abgezogene und abgelängte Faden (3) unter Bildung einer Fadenreserve in eine Stellung zum Einführen in die Spinnvorrichtung gebracht. Sodann wird das Fadenende in eine Bereitschaftsstellung innerhalb des Fadenabzugsrohres gebracht, aus welcher das Fadenende durch Auflösen der Fadenreserve bis auf die Fasersammelfläche der Spinnvorrichtung zurückgeliefert wird. Anschließend wird der wiederangespinnene Faden wieder abgezogen. Für das Rückliefern des Fadenendes in eine Bereitschaftsstellung ist eine auf den Durchmesser der Fasersammelfläche einstellbare Längenmeßvorrichtung vorgesehen, während für die Rücklieferung des Fadens auf die Fasersammelfläche zwischen Spinnvorrichtung und Spule ein den Faden (3) umlenkendes Fadenabwurforgan (25) vorgesehen ist.

IPC 1-7

D01H 15/02

IPC 8 full level

D01H 4/48 (2006.01); **D01H 4/50** (2006.01); **D01H 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 4/50 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 2008142 A1 19700924
- DE 1560336 A1 19701022 - VYZK USTAV BAVLNARSKY

Cited by

EP0826804A1; EP1445360A3; DE10217243B4; EP0401516A1; EP0417599A3; EP0473212A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0274016 A2 19880713; EP 0274016 A3 19880803; EP 0274016 B1 19900704; EP 0274016 B2 19930825; CS 277393 B6 19930317; CS 51383 A3 19920916; CS 53588 A3 19911112; CZ 277680 B6 19930317; DE 3202428 A1 19830811; DE 3202428 C2 19860605; EP 0084659 A2 19830803; EP 0084659 A3 19851204; EP 0084659 B1 19890222; GB 2115020 A 19830901; GB 2115020 B 19860611; GB 2138849 A 19841031; GB 2138849 B 19860618; GB 8302075 D0 19830302; GB 8410854 D0 19840606; HK 7587 A 19870128; HK 9487 A 19870206; IN 160080 B 19870627; JP H0316405 B2 19910305; JP H0376829 A 19910402; JP H0418048 B2 19920326; JP S58174638 A 19831013; MY 8700268 A 19871231; MY 8700335 A 19871231; SG 87486 G 19870327; US 4644742 A 19870224

DOCDB simple family (application)

EP 87115943 A 19821220; CS 51383 A 19830126; CS 53588 A 19830126; DE 3202428 A 19820126; EP 82111829 A 19821220; GB 8302075 A 19830126; GB 8410854 A 19840427; HK 7587 A 19870122; HK 9487 A 19870128; IN 130CA1983 A 19830203; JP 20531090 A 19900803; JP 883283 A 19830124; MY 8700268 A 19871230; MY 8700335 A 19871230; SG 87486 A 19861031; US 46063983 A 19830124