

Title (en)

Method and device for splicing the ends of two webs.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verbinden der Enden zweier Materialbahnen.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour raccorder les extrémités de deux bandes.

Publication

EP 0274737 A2 19880720 (DE)

Application

EP 87119186 A 19871224

Priority

DE 3700402 A 19870108

Abstract (en)

The front sheet (38') of a paper web (34) provided with transverse perforations (37') is separated along a separation line (T), which runs adjacently to and at a small distance from a transverse perforation (37'). The paper strip (40) formed in this way is coated with adhesive. Then, the one end of another paper web is applied to this paper strip (40) provided with an adhesive coating (42), without the transverse perforation (37') being covered. The two paper webs are thus spliced together while leaving free the transverse perforation (37'). This makes it possible for the spliced material webs to be folded or separated along this transverse perforation (37'), without leading to difficulties. The "fold memory" created by a prior prefolding at the transverse perforation (37') is maintained. <IMAGE>

Abstract (de)

Das vorderste Blatt 38' einer mit Querperforationen (37') versehenen Papierbahn (34) wird entlang einer Trennlinie (T) abgetrennt, welche benachbart zu und in einem geringen Abstand von einer Querperforation (37') verläuft. Auf den auf diese Weise gebildeten Papierstreifen (40) wird Klebstoff aufgetragen. Anschliessend wird das eine Ende einer anderen Papierbahn auf diesen mit einem Klebstoffauftrag (42) versehenen Papierstreifen (40) aufgelegt, ohne dass die Querperforation (37') überdeckt wird. Die beiden Papierbahnen sind somit miteinander unter Freilassung der Querperforation (37') verbunden. Dies erlaubt es, die miteinander verbundenen Materialbahnen entlang dieser Querperforation (37') zu falten oder zu trennen, ohne dass dies zu Schwierigkeiten führt. Das durch eine vorangehende Vorfaltung an der Querperforation (37') geschaffene "Falzgedächtnis" bleibt erhalten.

IPC 1-7

B41J 11/58; B65H 21/00

IPC 8 full level

B41J 11/58 (2006.01); **B41J 15/00** (2006.01); **B65H 21/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41J 11/58 (2013.01); **B65H 21/00** (2013.01); **B65H 2701/11231** (2013.01)

Cited by

CH683422A5; GB2279893A; US5614059A; GB2279893B; US6729471B2; US6176068B1; WO9935073A1; US6263814B1; US6526899B2; US6321511B1; US6321512B1; US6702118B2; US6336307B1; US6643993B2; US6293075B1; US6679028B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0274737 A2 19880720; EP 0274737 A3 19891018; DE 3700402 C1 19880707; JP S63176257 A 19880720

DOCDB simple family (application)

EP 87119186 A 19871224; DE 3700402 A 19870108; JP 33186087 A 19871226