

Title (en)

Method and device for packaging paper handkerchiefs.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von Papier-Taschentüchern.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour emballer des mouchoirs en papier.

Publication

**EP 0275481 A2 19880727 (DE)**

Application

**EP 87118558 A 19871215**

Priority

DE 3701273 A 19870117

Abstract (en)

[origin: US4845924A] In the production of packs for stacks (10) of paper handkerchiefs, the problem is to give the cuboid pack an exact shape. Whe a stack of paper handkerchiefs is pushed into a pocket (13) of a folding turret (12), the stack (10) is compressed by a press plate (22) movable up and down in the peripheral direction of the folding turret (12) and, in this compressed form, is pushed into the pocket (13) together with a blank (11). On the opposite side of the folding turret, the virtually finished pack is pushed in the radial direction out of the pocket (13) and onto a push-out platform (48) which moves up and down along the periphery of the folding turret and which is temporarily, in particular during the reception of the pack, in synchronism with the folding turret (12). During a standstill phase of the push-out platform, the pack is transferred from the latter to a discharge conveyor (49).

Abstract (de)

Bei der Herstellung von Verpackungen für Stapel (10) aus Papier-Taschentüchern besteht das Problem in der exakten Ausformung der quaderförmigen Packung. Beim Einschub eines Stapels der Papier-Taschentücher in eine Tasche (13) eines Faltrevolvers (12) wird der Stapel (10) durch eine in Umfangsrichtung des Faltrevolvers (12) auf- und abbewegbare Preßplatte (22) zusammengedrückt und in dieser zusammengedrückten Gestalt zusammen mit einem Zuschnitt (11) in die Tasche (13) eingeschoben. Auf der gegenüberliegenden Seite des Faltrevolvers wird die nahezu fertiggestellte Packung in Radialrichtung aus der Tasche (13) aus- und auf eine Ausschubplattform (48) aufgeschoben, die sich längs des Umfangs des Faltrevolvers aufund abbewegt und zeitweilig, nämlich bei der Aufnahme der Packung, mit dem Faltrevolver (12) gleichläuft. Während einer Stillstandsphase der Ausschubplattform wird die Packung von dieser an Abförderer (49) übergeben.

IPC 1-7

**B65B 11/30**; **B65B 63/02**

IPC 8 full level

**B65B 27/12** (2006.01); **B65B 11/30** (2006.01); **B65B 63/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 11/30** (2013.01 - EP US); **B65B 25/145** (2013.01 - EP US); **B65B 63/022** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

FR 1448273 A 19660805 - HOLWEG CONST MEC

Cited by

EP0845413A1; US5996309A; EP0792806A1; US6112881A; GB2214482A; US4947617A; EP1120356A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0275481 A2 19880727**; **EP 0275481 A3 19890405**; **EP 0275481 B1 19920527**; **EP 0275481 B2 19951129**; BR 8800145 A 19880830; CA 1305917 C 19920804; DE 3701273 A1 19880728; DE 3779415 D1 19920702; JP 2585336 B2 19970226; JP S63191720 A 19880809; US 4845924 A 19890711

DOCDB simple family (application)

**EP 87118558 A 19871215**; BR 8800145 A 19880115; CA 555302 A 19871223; DE 3701273 A 19870117; DE 3779415 T 19871215; JP 672788 A 19880114; US 13952387 A 19871230