

## Title (en)

Cutting device for an apparatus which simultaneously dispenses and cuts off strips of coiled materials.

## Title (de)

Abschneidevorrichtung für einen Apparat, der gleichzeitig Streifen aufgerollter Materialien abschneidet und abgibt.

## Title (fr)

Dispositif de coupe perfectionné pour un appareil de distribution et de coupe simultanées de bandes de matériaux enroulés.

## Publication

**EP 0275806 A1 19880727 (FR)**

## Application

**EP 87420352 A 19871222**

## Priority

FR 8618497 A 19861230

## Abstract (en)

[origin: US4846035A] Improved cutting device for an apparatus for the simultaneous dispensing and cutting of bands of wound material. This device is distinguished in that it comprises two independent blades located side by side at an angle, each of which corresponds to two half-lengths of the drum, whereby each of the blades is fixed to blade carriers oriented angularly in the drum and is associated with a follower roller which cooperates respectively with a fixed cam of the same profile located on each lateral wing of the housing of the apparatus, whereby said cams are offset angularly in order to permit the progressive and successive exiting of each blade and to define two cutting zones of the band of material in the apparatus while obtaining only a single clean cutting line of said material perpendicular to its lateral edges.

## Abstract (fr)

Dispositif de coupe perfectionné pour un appareil de distribution et de coupe simultanées de bandes de matériaux enroulés. Ce dispositif est remarquable en ce qu'il comprend deux lames (22-23) indépendantes disposées cote à cote selon une angulation et correspondant chacune à deux demi-longueur du tambour, lesdites lames fixées sur des portes-lames (24-25) orientées angulairement dans le tambour étant chacune associée à un galet suiveur (28-29) coopérant respectivement avec une came fixe (10-30) de même profil disposée sur chaque aile latérale du carter de l'appareil, lesdites comes (10-30) étant décalées angulairement pour permettre la sortie progressive et successive de chacune des lames et définir deux zones de coupe (ZC1, ZC2) de la bande de matériau à l'intérieur de l'appareil tout en obtenant qu'une seule ligne de coupe nette dudit matériau perpendiculaire à ses bords latéraux.

## IPC 1-7

**A47K 10/34**

## IPC 8 full level

**B65H 16/00** (2006.01); **A47K 10/34** (2006.01); **A47K 10/36** (2006.01)

## CPC (source: EP KR US)

**A47K 10/34** (2013.01 - KR); **A47K 10/3643** (2013.01 - EP US); **B65H 35/04** (2013.01 - KR); **A47K 2010/365** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/4812** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4827** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/896** (2015.04 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] FR 2387628 A1 19781117 - APURA GMBH [DE]
- [A] US 2278029 A 19420331 - WALSH RUSSELL E, et al
- [A] EP 0145622 A2 19850619 - GRANGER MAURICE
- [A] US 4441392 A 19840410 - DELUCA RAYMOND F [US]

## Cited by

US5257711A; DE9103605U1; WO9111947A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**US 4846035 A 19890711**; AT E73632 T1 19920415; CA 1282683 C 19910409; DE 3777617 D1 19920423; EP 0275806 A1 19880727; EP 0275806 B1 19920318; ES 2030090 T3 19921016; FR 2609010 A1 19880701; FR 2609010 B1 19900427; GR 3004875 T3 19930428; JP S63176251 A 19880720; KR 880007343 A 19880826; KR 950011433 B1 19951004; OA 08795 A 19890331

## DOCDB simple family (application)

**US 13633987 A 19871222**; AT 87420352 T 19871222; CA 555532 A 19871229; DE 3777617 T 19871222; EP 87420352 A 19871222; ES 87420352 T 19871222; FR 8618497 A 19861230; GR 920401217 T 19920611; JP 32940187 A 19871225; KR 870015359 A 19871230; OA 59259 A 19871230