

Title (en)
Packaging machine with a drying revolver.

Title (de)
Verpackungsmaschine mit Trockenrevolver.

Title (fr)
Machine d'emballage avec revolver de séchage.

Publication
EP 0275886 A2 19880727 (DE)

Application
EP 88100221 A 19880111

Priority
DE 3701768 A 19870122

Abstract (en)
[origin: US4840007A] In the production of packs (10), especially cigarette packs, it is necessary to allow glue spots for bonding folding tabs together to set or harden sufficiently before the packs are discharged from the packaging machine. For this purpose, the packs (10) are introduced temporarily into a drying turret (13). To ensure that the drying turret (13) has a large a capacity as possible, it is equipped with pairs of two drying pockets (25, 26) located next to one another, such pairs of drying pockets (25, 26) being distributed at a short distance from one another along the periphery of the drying turret (13), specifically in a plane which differs slightly from the radial plane. During the pushing of the packs (10) into and out of the drying pockets (25, 26), closing stamps (40) or revenue stamps (41) can be attached.

Abstract (de)
Bei der Herstellung von Packungen (10), insbesondere Zigaretten-Packungen, ist es erforderlich, Leimstellen zur Verbindung von Faltlappen ausreichend abbinden bzw. aushärten zu lassen, bevor die Packungen aus der Verpackungsmaschine abgefordert werden. Zu diesem Zweck werden die Packungen (10) zeitweilig in einen Trockenrevolver (13) eingegeben. Um eine möglichst große Kapazität des Trockenrevolvers (13) sicherzustellen, ist dieser mit je zwei nebeneinanderliegenden Trockentaschen (25, 26) ausgerüstet, wobei derartige Paare von Trockentaschen (25, 26) mit geringem Abstand voneinander längs des Umfangs des Trockenrevolvers (13) verteilt sind, und zwar in einer Ebene, die geringfügig von der Radialebene abweicht. Beim Einschub bzw. Ausschub der Packungen (10) in die bzw. aus den Trockentaschen (25, 26) können Verschlussmarken (40) oder Steuermarken (41) angebracht werden.

IPC 1-7
B65B 19/02; B65B 61/00

IPC 8 full level
B65B 51/32 (2006.01); **B65B 19/02** (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01); **B65B 61/00** (2006.01); **B65C 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 61/002 (2013.01 - EP US); **B65C 1/04** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0418687A1; EP0313938A1; CN1079765C; EP0741081A3

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0275886 A2 19880727; EP 0275886 A3 19891227; EP 0275886 B1 19931201; BR 8800215 A 19880830; CA 1327518 C 19940308; DE 3701768 A1 19880804; DE 3885910 D1 19940113; JP 2511091 B2 19960626; JP S63191713 A 19880809; US 4840007 A 19890620

DOCDB simple family (application)
EP 88100221 A 19880111; BR 8800215 A 19880121; CA 555473 A 19871229; DE 3701768 A 19870122; DE 3885910 T 19880111; JP 1242888 A 19880122; US 14018887 A 19871231