

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR RESUMING SPINNING ON AN OPEN-END FRICTION SPINNING DEVICE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM WIEDERANSPINNEN EINER OFFENEND-FRIKTIONSSPINNVORRICHTUNG.

Title (fr)

DISPOSITIF POUR LA REPRISE DU FILAGE SUR UN DISPOSITIF DE FILAGE OPEN-END A FRICTION.

Publication

**EP 0276208 A1 19880803 (DE)**

Application

**EP 86904774 A 19860802**

Priority

DE 3533587 A 19850920

Abstract (en)

[origin: WO8701742A1] In order to resume spinning on an open-end friction spinning device (10) with two frictional spinning elements (100, 101) driven in the same direction and forming a tapered gap (102), of which at least one can be provided with suction, the fibers are fed continuously to the tapered gap (102) and are immediately withdrawn again from the latter. During continuous fiber feed the withdrawal of the fibers from the tapered gap (102) is interrupted, so that the fibers remain in the tapered gap (102) and for a rotating collection of fibers. A thread end is then placed on this collection of fibers. Next, the newly-formed thread is withdrawn from the tapered gap (102) during the continuing binding together of the fibers continuously fed to the tapered gap (102). For withdrawal, a controllable suction air nozzle (111) oriented against the tapered gap (102) is linked with the fiber feed duct (24). The friction spinning elements (100, 101) can be moved radially in relation to one another.

Abstract (fr)

Pour réaliser la reprise du filage sur un dispositif de filage open-end à friction (10) comportant deux éléments (100, 101) de filage à friction entraînés dans le même sens et formant un écartement conique (2), dont au moins un élément peut être soumis à l'aspiration, des fibres sont constamment amenées à l'écartement conique (102) et à nouveau enlevées immédiatement de ce dernier. Lors de l'arrivée continue des fibres l'enlèvement des fibres de l'écartement conique (102) est interrompu, de sorte que les fibres restent dans l'écartement (102) et forment un ensemble de fibres en rotation. On pose ensuite une extrémité de fil sur cet ensemble de fibres. Après cela on retire de l'écartement conique (102) le fil ainsi formé avec incorporation des fibres amenées en continu à l'écartement conique (102). Pour l'extraction une buse d'extraction d'air (111) réglable orientée contre l'écartement conique (102) est reliée au canal (14) d'arrivée des fibres. Les éléments de filage à friction (100, 101) peuvent être déplacés radialement l'un par rapport à l'autre.

IPC 1-7

**D01H 15/02**

IPC 8 full level

**D01H 4/26** (2006.01); **D01H 4/04** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 4/52** (2006.01); **D01H 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 4/52** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8701742A1

Cited by

US8516262B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**WO 8701742 A1 19870326**; BR 8606884 A 19871103; CN 1007627 B 19900418; CN 86106956 A 19870909; CZ 632286 A3 19930414; DE 3533587 A1 19870416; DE 3533587 C2 19890112; DE 3674805 D1 19901108; EP 0276208 A1 19880803; EP 0276208 B1 19901003; IN 168438 B 19910406; JP H0665766 B2 19940824; JP S63503153 A 19881117; US 4781017 A 19881101

DOCDB simple family (application)

**DE 8600318 W 19860802**; BR 8606884 A 19860802; CN 86106956 A 19860920; CS 632286 A 19860901; DE 3533587 A 19850920; DE 3674805 T 19860802; EP 86904774 A 19860802; IN 980MA1986 A 19861216; JP 50431786 A 19860802; US 5562787 A 19870508