

Title (en)

Apparatus for heat-treating (in particular annealing) a continuously moving metal wire.

Title (de)

Vorrichtung zum Wärmebehandeln, insbesondere Glühen, eines kontinuierlich fortbewegten Metalldrahtes.

Title (fr)

Dispositif pour le traitement thermique (notamment pour le recuit) d'un fil métallique en défilement continu.

Publication

EP 0277109 A1 19880803 (DE)

Application

EP 88890005 A 19880112

Priority

AT 8387 A 19870119

Abstract (en)

[origin: US4860999A] In a device for heat-treating, in particular annealing, a continuously advanced metal wire, a heating chamber (1) which is substantially closed on all sides and whose wall has entry and exit openings (9) for the wire (8), which is wound in a multiplicity of adjacent windings around the two deflection drums (5), is arranged between two wire deflection drums (5) which are rotatably mounted at a distance from one another and axially parallel and have discrete wire guiding grooves (6) on their shell surfaces, at least one of the two deflection drums (5) being driven by a motor and heating elements (10) being arranged in the heating chamber (1) along the two groups (8a, 8b) of wire lengths passing back and forth through it (FIG. 2).

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Wärmebehandeln, insbesondere Glühen, eines kontinuierlich fortbewegten Metalldrahtes, ist zwischen zwei mit Abstand voneinander achsparallel und drehbar gelagerten Drahtumlenktrommeln (5), die an ihrer Mantelfläche in sich geschlossene Drahtführungsgrillen (6) aufweisen, eine im wesentlichen allseits geschlossene Heizkammer (1) angeordnet, deren Wandung Ein- und Austrittsöffnungen (9) für den mit einer Vielzahl von nebeneinanderliegenden Windungen die beiden Umlenktrommeln (5) umschlingenden Draht (8) aufweist, wobei zumindest eine der beiden Umlenktrommeln (5) motorisch angetrieben wird und in der Heizkammer (1) längs der sie hin- und rückläufig durchsetzenden beiden Scharen (8a, 8b) von Drahtabschnitten Heizkörper (10) angeordnet sind (Fig. 2).

IPC 1-7

C21D 9/56

IPC 8 full level

C21D 9/56 (2006.01)

CPC (source: EP US)

C21D 9/56 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 595364 C 19340413 - KUHNE G M B H
- [A] GB 1114261 A 19680522 - GKN SOMERSET WIRE LTD
- [A] GB 1288767 A 19720913
- [A] BE 847707 A 19770214
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 6, Nr. 180 (C-125)[1058], 14. September 1982; & JP-A-57 094 531 (MITSUBISHI DENKI K.K.) 12-06-1982

Cited by

EP4417294A1; WO2024173569A1; EP4417292A1; WO2024173589A1; EP4417293A1; WO2024173578A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0277109 A1 19880803; EP 0277109 B1 19910306; AT 389323 B 19891127; AT A8387 A 19890415; DE 3861861 D1 19910411; ES 2003078 A4 19881016; ES 2003078 B3 19911101; GR 3001606 T3 19921123; GR 880300126 T1 19881216; JP S63199827 A 19880818; US 4860999 A 19890829

DOCDB simple family (application)

EP 88890005 A 19880112; AT 8387 A 19870119; DE 3861861 T 19880112; ES 88890005 T 19880112; GR 880300126 T 19881216; GR 910400327 T 19910314; JP 709888 A 19880118; US 14425688 A 19880114