

Title (en)
DEVICE FOR SEPARATING ITEMS FLOWING IN AN OVERLAPPING ARRANGEMENT.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUM TRENNEN VON IN EINEM SCHUPPENSTROM BEWEGTEN PRODUKTEN.

Title (fr)
DISPOSITIF POUR SEPARER DES PRODUITS IMBRIQUES DEFILANT DANS UN FLUX.

Publication
EP 0277155 A1 19880810 (DE)

Application
EP 87904800 A 19870804

Priority
AT 211486 A 19860805

Abstract (en)
[origin: WO8800922A1] Device for separating overlapping and essentially leaf-shaped items moving in a flow on a belt conveyer (1), at the end of which is connected another belt conveyor (5) moving in the same direction and whose transport surface is located below that of the first conveyer. A counting sensor (6) arranged in the region of the step formed by the two conveyors senses the products to be separated and a catch arrangement (7, 8) associated with the lower conveyer and movable in the direction of transport of the latter can be brought into contact with the rear edge of the last item counted, after counting of a predetermined number of items to be separated. Associated with the return drum (3) of the upper conveyer (1) is a conveyor system which exerts a counter-pressure (9) on the items (2) moving on that drum, said system comprising an endless, elastically deformable pressure belt, guided on two return drums (10, 11) and pressing on the items. The forward return drum (10) of said belt is located at a horizontal distance upstream of the return drum (3) of the belt conveyer (1), essentially at the same height as said drum (3), and is preloaded in an adjustable and/or elastic manner against the region of the step formed by the two conveyors (1, 5).

Abstract (fr)
Dispositif pour séparer des produits imbriqués et essentiellement en forme de feuille, défilant dans un flux sur un transporteur à bande (1), à l'extrémité duquel est raccordé un autre transporteur à bande (5) défilant dans le même sens et dont la surface de transport est située au-dessous de celle du premier transporteur. Un palpeur de comptage (6) disposé dans la région du gradin formé par les deux transporteurs palpe les produits à séparer, et un taquet poussoir (7, 8) adjoint au transporteur inférieur et déplaçable dans le sens de transport de ce dernier peut être mis en contact avec le bord arrière du dernier produit compté, après comptage d'un nombre prédéfini de produits à séparer; au tambour de renvoi (3) du transporteur supérieur (1) est adjointe une installation transporteuse exerçant une contre-pression (9) sur les produits (2) défilant sur ledit tambour, laquelle installation comporte une bande (12) sans fin à contre-pression, élastiquement déformable, guidée sur deux tambours de renvoi (10, 11) et s'appliquant sur les produits. Le tambour de renvoi avant (10) de ladite bande est situé à une distance horizontale en amont du tambour de renvoi (3) du transporteur (1), sensiblement à la même hauteur que ledit tambour (3), et est précontraint de manière réglable et/ou élastique contre la région du gradin formé par les deux transporteurs (1, 5).

IPC 1-7
B65H 33/12; **B65H 5/24**; **B65H 29/66**

IPC 8 full level
B65H 5/24 (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01); **B65H 33/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 29/66 (2013.01); **B65H 33/12** (2013.01); **B65H 2601/273** (2013.01); **B65H 2801/21** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8800922A1

Cited by
CN102574653A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8800922 A1 19880211; AT 387205 B 19881227; AT A211486 A 19880515; AT E53817 T1 19900615; DK 144988 A 19880317; DK 144988 D0 19880317; DK 164736 B 19920810; DK 164736 C 19921228; EP 0277155 A1 19880810; EP 0277155 B1 19900502; FI 84336 B 19910815; FI 84336 C 19911125; FI 881331 A0 19880321; FI 881331 A 19880321

DOCDB simple family (application)
AT 8700044 W 19870804; AT 211486 A 19860805; AT 87904800 T 19870804; DK 144988 A 19880317; EP 87904800 A 19870804; FI 881331 A 19880321