

Title (en)

Apparatus for preparing a dye.

Title (de)

Vorrichtung zur Farbaufbereitung.

Title (fr)

Installation pour la préparation de bains de teinture.

Publication

EP 0277365 A1 19880810 (DE)

Application

EP 87119354 A 19871230

Priority

DE 3701578 A 19870121

Abstract (en)

Numerous supply vessels (V1 to Vn) containing basic dyes can be connected to mixing vessels (MB) via a distributor device (10). The basic dyes are metered via time-controlled valves (V1, V2, V3), the opening times of which are calculated according to the desired mixture ratio. A feedline (13) leads from each mixing vessel (MB) to a dispensing vessel (DB), from which the dye mixture is supplied to the consumer. The volume of the mixing vessel (MB) is not appreciably larger than that of the dispensing vessel (DB), and the preparation of a mixture batch is influenced by a filling-level detector (20) of the dispensing vessel (DB). Small and large textile surfaces can be selectively printed with the same pattern, without colour changes occurring. It is not necessary to provide appropriately large mixture quantities for large surfaces. <IMAGE>

Abstract (de)

Zahlreiche Vorratsbehälter (V1 bis Vn), die Grundfarben enthalten, sind über eine Verteilervorrichtung (10) an Mischbehälter (MB) anschließbar. Die Dosierung der Grundfarben erfolgt über zeitgesteuerte Ventile (V1,V2,V3), deren Öffnungszeiten entsprechend dem gewünschten Mischungsverhältnis bemessen sind. Von jedem Mischbehälter (MB) führt eine Speiseleitung (13) zu einem Ausgabebehälter (DB), von dem die Farbmischung dem Verbraucher zugeführt wird. Das Volumen des Mischbehälters (MB) ist nicht wesentlich größer als dasjenige des Ausgabebehälters (DB), und das Ansetzen einer Mischungscharge wird durch einen Füllstandsdetektor (20) des Ausgabebehälters (DB) beeinflusst. Es können wahlweise kleine und große Textilflächen mit demselben Muster bedruckt werden, ohne daß Farbänderungen auftreten. Für große Flächen ist das Bereithalten entsprechend großer Mischungsmengen nicht erforderlich.

IPC 1-7

D06B 23/20

IPC 8 full level

B01F 13/10 (2006.01); **B01F 15/04** (2006.01); **D06B 23/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B01F 33/84 (2022.01); **B01F 35/2112** (2022.01); **B01F 35/22162** (2022.01); **B01F 35/833** (2022.01); **B01F 35/834** (2022.01); **D06B 23/205** (2013.01); **B01F 2101/30** (2022.01)

Citation (search report)

- [A] WO 8603235 A1 19860605 - WHALEY ALVIN WILSON
- [A] DE 3151511 A1 19830728 - MITTER MATHIAS
- [A] DE 1610995 A1 19710225 - KLEINWEFERS SOEHNE J
- [A] CH 540074 A 19730215 - KANEGAFUCHI SPINNING CO LTD [JP]

Cited by

EP0492752A1; EP0415097A1; US5109682A; AU744852B2; EP0503248A1; ITMI20100304A1; WO9924155A3; WO9831862A1; US6360961B1; WO9934905A1; WO2011104665A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0277365 A1 19880810; DE 3701578 A1 19880804

DOCDB simple family (application)

EP 87119354 A 19871230; DE 3701578 A 19870121