

Title (en)

SEWING MACHINE FOR SEWING A RUBBER STRIP.

Title (de)

NÄHMASCHINE ZUM ANNÄHEN EINES GUMMIBANDES.

Title (fr)

MACHINE A COUDRE POUR COUDRE UNE BANDE DE CAOUTCHOUC.

Publication

EP 0278967 A1 19880824 (DE)

Application

EP 87905611 A 19870825

Priority

DE 3628829 A 19860825

Abstract (en)

[origin: WO8801660A2] Sewing machine for sewing a rubber strip to a tubular end-piece of a garment made from an elastic textile material in order to produce an endless elastic band. The sewing machine comprises a sewing foot (18) with an insertion opening (22) for the elastic band (24), a braking device (48) to resist the insertion movement of the elastic band and provided with two clamping elements (50, 52) which grip the band, and a cutting system (26) which can be motor-driven, in order to cut the rubber band. In order to prevent, after said cutting, the reintroduction of band (24) into the insertion opening (22) of the sewing foot (18), the cutting system (26) is arranged behind the insertion aperture (22) of the sewing foot (18) on the latter, and a drive system (56) is associated with the braking device (48) in order to increase the gap between the two clamping elements (50, 52) immediately before actuation of the cutting system (26).

Abstract (fr)

Machine à coudre pour coudre une bande de caoutchouc à une partie terminale, en forme de tuyau, d'un vêtement en matière textile élastique en vue de former un ruban élastique sans fin. La machine à coudre comporte un pied de biche (18) présentant une ouverture d'introduction (22) de la bande de caoutchouc (24), un dispositif de freinage (48) s'opposant au mouvement d'amenée de ladite bande et pourvu de deux éléments de serrage (50, 52) se saisissant de la bande, et un système de coupe (26), pouvant être entraîné par moteur, pour couper la bande de caoutchouc. Pour empêcher, après cette coupe, une nouvelle introduction de la bande (24) dans l'ouverture (22) du pied de biche (18), le système de coupe (26) est disposé derrière l'ouverture d'introduction (22) du pied de biche (18) et sur ce dernier, et un entraînement (56) est adjoint au dispositif de freinage (48), afin d'augmenter l'écartement des deux éléments de serrage (50, 52) immédiatement avant l'actionnement du système de coupe (26).

IPC 1-7

D05B 35/06

IPC 8 full level

D05B 35/06 (2006.01); **D05B 29/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D05B 35/06 (2013.01 - EP US); **D05B 29/06** (2013.01 - EP US); **D05D 2207/02** (2013.01 - EP US); **D05D 2207/04** (2013.01 - EP US); **D05D 2303/04** (2013.01 - EP US); **D05D 2305/04** (2013.01 - EP US); **D05D 2305/12** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 3628829 C1 19880211; EP 0278967 A1 19880824; EP 0278967 B1 19910529; JP H01500644 A 19890309; US 4909165 A 19900320; WO 8801660 A2 19880310

DOCDB simple family (application)

DE 3628829 A 19860825; EP 8700480 W 19870825; EP 87905611 A 19870825; JP 50514587 A 19870825; US 19499488 A 19880531