

Title (en)

Frame for a supported flooring panel of sectional false floors, especially for corners.

Title (de)

Rahmen für eine insbesondere nur an den Ecken gelagerte Bodenplatte für aufgeständerte Doppelböden.

Title (fr)

Cadre pour panneaux de sol pour faux planchers surélevés soutenus en particulier uniquement par les coins.

Publication

EP 0279278 A2 19880824 (DE)

Application

EP 88101530 A 19880203

Priority

DE 3705303 A 19870219

Abstract (en)

In frames consisting of sheet-metal sections (1) which have a bending edge at the edge with the tread plane because one leg (2) of the frame is bent round into the tread plane, this edge cannot be made sharp. Thus, when the panels are laid against one another, there is a small gap which, especially where thin hard floor coverings are concerned, can lead to a break of the floor covering at this point under a load exerted at a particular point. The sharp edge can be obtained, on the one hand, by designing the leg (2) as a sheet-metal part (5) bent back on itself, the free end of the sheet-metal part (5) coming to rest on the panel edge. Alternatively, it can be achieved in that a bead (9) formed in the sheet-metal section (7) in the vicinity of the respective panel edge is evened off in a tool in such a way that it forms as a result of the creep of the sheet-metal material. In the finished floor panel, the frame is filled with flowable hardening material. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei Rahmen aus Blechprofilen (1), die an der Kante zur Trittlächenebene eine Biegekante dadurch aufweisen, daß ein Schenkel (2) des Rahmens in die Trittlächenebene umgebogen ist, ist diese Kante nicht scharfkantig ausbildbar. Dadurch entsteht beim Aneinanderlegen der Platten ein geringer Spalt, der insbesondere bei dünnen harten Bodenbelägen zu einem Einbrechen des Bodenbelages an dieser Stelle unter punktförmiger Belastung führen kann. Der scharfkantige Abschluß ist zum einen durch Ausbildung des Schenkels (2) als auf sich selbst zurückgebogenes Blechteil (5) erreichbar, wobei das freie Ende des Blechteils (5) am Plattenrand zu liegen kommt. Alternativ ist es dadurch erzielbar, daß eine in der Nähe der betreffenden Plattenkante in das Blechprofil (7) eingeformte Sicke (9) in einem Werkzeug so eingeebnet wird, daß er sich durch Fließen des Blechmaterials ausbildet. Der Rahmen ist bei der fertigen Bodenplatte mit einem fließfähigen erhärtenden Material ausgefüllt.

IPC 1-7

E04F 15/024

IPC 8 full level

E04F 15/024 (2006.01)

CPC (source: EP)

E04F 15/02405 (2013.01)

Cited by

US9624676B2; US9856657B2; US10125498B2; US10407920B2; US9611656B2; US9677285B2; US10156078B2; US10233653B2; US10626619B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0279278 A2 19880824; EP 0279278 A3 19881012; EP 0279278 B1 19910403; AT E62309 T1 19910415; DE 3705303 C1 19880915; DE 3862209 D1 19910508; ES 2022475 B3 19911201; NO 164313 B 19900611; NO 164313 C 19900919; NO 880716 D0 19880218; NO 880716 L 19880822; PT 86777 A 19890228; PT 86777 B 19930831

DOCDB simple family (application)

EP 88101530 A 19880203; AT 88101530 T 19880203; DE 3705303 A 19870219; DE 3862209 T 19880203; ES 88101530 T 19880203; NO 880716 A 19880218; PT 8677788 A 19880217