

Title (en)

Method and apparatus for improving a yarn produced in the rotor of an open-end spinning machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verbessern eines in dem Rotor einer Offenend-Spinnvorrichtung erzeugten Garns.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour améliorer un fil fabriqué dans le rotor d'un métier à filer à bout libre.

Publication

**EP 0279434 A1 19880824 (DE)**

Application

**EP 88102323 A 19880218**

Priority

DE 3705479 A 19870220

Abstract (en)

[origin: US4829762A] A method and a device for improving a yarn produced with genuine twist in the rotor of an open-end spinning apparatus directs the yarn through a yarn take-off nozzle in a given yarn travel direction. The yarn is subsequently diverted from the given yarn travel direction first to one side and then back to the opposite side over false-twist edges disposed obliquely relative to the given yarn travel direction including a last false-twist edge. Outer fiber ends of the traveling yarn are spread radially apart after passing the last false-twist edge. The yarn is subsequently passed through a pair of delivery rollers.

Abstract (de)

Das Garn (17) durchläuft eine Garnabzugsdüse (7), wird dann an Falschdrallkanten (11, 12, 13) eines gebogenen Rohres (9) nach oben ausgelenkt, um anschließend an einer weiteren Falschdrallkante (14) wieder zur ursprünglichen Laufrichtung hin ausgelenkt zu werden. Es durchläuft dann eine pneumatische Falschdrahtvorrichtung (19), wird dort mit einem zufuhrseitig den echten Draht verstärkenden Falschdraht versehen, bildet danach einen faserabspreizenden Fadenballon und durchläuft dann das Abzugswalzenpaar (20, 21). Das Ergebnis ist ein bei hoher Abzugsgeschwindigkeit weich gedrehtes und verhältnismäßig haariges beziehungsweise flauschiges Garn.

IPC 1-7

**D01H 4/08; D01H 7/90**

IPC 8 full level

**D01H 4/04** (2006.01); **D01H 4/08** (2006.01); **D01H 4/40** (2006.01); **D01H 7/90** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 4/08** (2013.01 - EP US); **D01H 7/90** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XP] DE 3609114 A1 19870924 - SCHLAFHORST & CO W [DE], et al
- [A] GB 2127442 A 19840411 - ALSACIENNE CONSTR MAT TEX
- [A] GB 2017167 A 19791003 - ALSACIENNE CONSTR MECA
- [A] EP 0156739 A1 19851002 - ASA SA [FR]
- [A] EP 0167441 A1 19860108 - INST TEXTILE DE FRANCE [FR]
- [A] DE 3539383 A1 19860522 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] GB 2147618 A 19850515 - HOWA MACHINERY LTD

Cited by

EP0341405A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0279434 A1 19880824; EP 0279434 B1 19910911**; DE 3705479 A1 19880901; DE 3864694 D1 19911017; IT 1215916 B 19900222; IT 8819461 A0 19880218; JP 2604781 B2 19970430; JP S63295723 A 19881202; US 4829762 A 19890516

DOCDB simple family (application)

**EP 88102323 A 19880218**; DE 3705479 A 19870220; DE 3864694 T 19880218; IT 1946188 A 19880218; JP 3544488 A 19880219; US 15857288 A 19880222