

Title (en)

Process and apparatus for the production or renewal of a horizontal marking on roads, and horizontal marking produced according to the process.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen oder Erneuern einer Horizontalmarkierung auf Strassen und nach dem Verfahren hergestellte Horizontalmarkierung.

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication ou de réfection d'un marquage horizontal de routes et marquage horizontal fabriqué selon le procédé.

Publication

EP 0280102 A1 19880831 (DE)

Application

EP 88101751 A 19880206

Priority

CH 76687 A 19870227

Abstract (en)

[origin: US4856931A] During the laying of a marking line with the aid of at least one paint spray gun (2), profile particles (5) are introduced by means of a profile particle dispenser (4) into the marking composition (3) and thereby enveloped all round by the latter. The dimension of the profile particles (5), which are preferably reflective beads, is greater than the layer thickness of the bare painted line, so that profile elevations are formed. Subsequently, reflective beads (8) which also adhere to the profile elevations are scattered onto this profiled painted line (6), which beads thus ensure a good night visibility in wet conditions and when a water film is present, from which they project. The profile particles (5) can either be directly introduced into the jet of paints emerging from the paint spray gun (2) or, subsequent to the application of a painted line, be scattered thereon and then completely covered with marking composition by means of renewed spraying of a thin film of paint.

Abstract (de)

Während des Verlegens einer Markierungslinie mit Hilfe wenigstens einer Farbspritzpistole (2) werden Profiltelchen (5) mittels eines Profiltelchenspenders (4) in die Markierungsmasse (3) eingebracht und dabei allseitig von dieser umhüllt. Die Ausdehnung der Profiltelchen (5), bei denen es sich vorzugsweise um Reflexperlen handelt, ist grösser als die Schichtdicke der reinen Farbspur, so dass Profilerhöhungen gebildet werden. Anschliessend werden auf diese profilierte Farbspur (6) Reflexperlen (8) aufgestreut, die auch auf den Profilerhöhungen haften, welche somit für eine gute Nachsichtbarkeit bei Nässe und bei Vorhandensein eines Wasserfilms sorgen, aus dem sie herausragen. Die Profiltelchen (5) können entweder direkt in den aus der Farspritzpistole (2) austretenden Farbstrahl eingebracht oder im Anschluss an das Auftragen einer Farbspur auf diese gestreut und dann durch nochmaliges Aufspritzen eines dünnen Farbfilms vollständig mit Markierungsmasse bedeckt werden.

IPC 1-7

E01C 23/16

IPC 8 full level

E01C 23/16 (2006.01); **E01C 23/18** (2006.01); **E01C 23/22** (2006.01); **E01F 9/50** (2016.01); **E01F 9/506** (2016.01); **E01F 9/518** (2016.01); **E01F 9/524** (2016.01); **E01F 9/576** (2016.01); **G09F 19/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01C 23/166 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1534209 A1 19690306 - BOLLAG MOSES
- [A] US 3286605 A 19661122 - WILSON LEONA E, et al
- [A] CH 436374 A 19670531 - BOLLAG MOSES [CH]
- [A] GB 2006307 A 19790502 - BALTIMORE PAINTS & CHEM
- [A] CH 460072 A 19680731 - BOLLAG MOSES [CH]

Cited by

EP1347099A3; EP0422346A1; EP2527535A3; EP2527535A2; EP1503228A1; WO9429391A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0280102 A1 19880831; EP 0280102 B1 19910731; AT E65812 T1 19910815; DE 3863937 D1 19910905; DK 100988 A 19880828; DK 100988 D0 19880226; DK 165340 B 19921109; DK 165340 C 19930329; ES 2025220 B3 19920316; GR 3003052 T3 19930217; JP H0360962 B2 19910918; JP S63277304 A 19881115; US 4856931 A 19890815

DOCDB simple family (application)

EP 88101751 A 19880206; AT 88101751 T 19880206; DE 3863937 T 19880206; DK 100988 A 19880226; ES 88101751 T 19880206; GR 910401645 T 19911031; JP 4054788 A 19880223; US 17791188 A 19880331