

Title (en)

Method and device for the aseptic filling of a package.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum keimfreien Füllen einer Verpackung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour remplir aseptiquement un emballage.

Publication

EP 0280871 A1 19880907 (FR)

Application

EP 88101140 A 19880127

Priority

CH 78587 A 19870302

Abstract (en)

The device comprises a filling head (1), a package support (11, 12) arranged beneath the filling head, the said head comprising a valve (4) for regulating the delivery of fluid as well as means for actuating it, a valve (5) for regulating the delivery flow rate of vapour as well as means for actuating it, this valve (5) having a coaxial movement relative to the valve (4) for regulating the flow rate of fluid and sliding in the latter, a fluid delivery (2) and discharge (3) conduit, and, arranged laterally on the bottom of the filling head, a valve (20) with a drain pipe (6) for cleaning after filling. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé et un dispositif pour remplir aseptiquement un emballage. Le dispositif comporte une tête de remplissage (1), un support d'emballage (11,12) disposé sous la tête de remplissage, ladite tête comprenant une vanne (4) pour régler le débit d'arrivée de fluide ainsi que des moyens pour l'actionner, une vanne (5) pour régler le débit d'arrivée de vapeur ainsi que des moyens pour l'actionner, cette vanne (5) étant à mouvement coaxial par rapport à la vanne (4) de réglage de débit de fluide et coulissant dans celle-ci, un conduit d'arrivée (2) et de sortie (3) de fluide, et disposé latéralement sur le bas de la tête de remplissage une vanne (20) avec une conduite (6) de vidange pour le nettoyage en fin de remplissage.

IPC 1-7

B65B 55/02

IPC 8 full level

B65B 55/06 (2006.01); **B65B 55/02** (2006.01); **B67C 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 55/022 (2013.01 - EP US); **B67C 3/001** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 4524563 A 19850625 - SASSI CARLO [IT]
- [Y] FR 1594021 A 19700601
- [YD] EP 0072699 A1 19830223 - WRIGHTCEL LTD [AU]
- [Y] DE 1916636 A1 19701008 - ELBATAINTER KUNSTSTOFF

Cited by

EP1067052A1; EP0685398A1; US6330780B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0280871 A1 19880907; EP 0280871 B1 19920617; AR 243451 A1 19930831; AT E77321 T1 19920715; AU 1118288 A 19880901; AU 605829 B2 19910124; BR 8800884 A 19881011; CA 1288677 C 19910910; CH 673819 A5 19900412; DE 3871987 D1 19920723; DE 3871987 T2 19921203; DK 167434 B1 19931101; DK 99188 A 19880903; DK 99188 D0 19880225; ES 2006340 A6 19890416; FI 84580 B 19910913; FI 84580 C 19911227; FI 880434 A0 19880201; FI 880434 A 19880903; IE 60563 B1 19940727; IE 880231 L 19880902; JP 2744787 B2 19980428; JP S63232129 A 19880928; MX 167703 B 19930406; MY 103060 A 19930430; NO 175456 B 19940711; NO 175456 C 19941019; NO 880791 D0 19880223; NO 880791 L 19880905; NZ 223399 A 19900528; PH 25444 A 19910701; PT 86871 A 19890330; PT 86871 B 19950331; SG 118192 G 19930129; US 4893659 A 19900116; ZA 88696 B 19880802

DOCDB simple family (application)

EP 88101140 A 19880127; AR 31017388 A 19880226; AT 88101140 T 19880127; AU 1118288 A 19880202; BR 8800884 A 19880301; CA 559233 A 19880218; CH 78587 A 19870302; DE 3871987 T 19880127; DK 99188 A 19880225; ES 8800591 A 19880301; FI 880434 A 19880201; IE 23188 A 19880128; JP 4599388 A 19880301; MX 1060588 A 19880229; MY PI19880122 A 19880208; NO 880791 A 19880223; NZ 22339988 A 19880203; PH 36576 A 19880302; PT 8687188 A 19880301; SG 118192 A 19921106; US 15738388 A 19880218; ZA 88696 A 19880201