

Title (en)

Device for grinding cutting tools with straight or helical groove.

Title (de)

Vorrichtung zum Schleifen von gerad- und wendelgenuteten Schneidwerkzeugen.

Title (fr)

Dispositif pour le meulage d'outils de coupe à rainure rectiligne ou hélicoïdale.

Publication

EP 0281025 A1 19880907 (DE)

Application

EP 88102877 A 19880226

Priority

DE 3706948 A 19870304

Abstract (en)

The device has a work or tool spindle (14) which is rotatable in a housing (4), can be set manually in a combined feed and rotary movement which is determined by a roller (16) engaging on its circumferential surface (15) and rotationally adjustable about an axis running in the radial direction relative to the spindle, and has an adjusting device (58) for adjusting the respective angular position of the spindle, in which arrangement the roller, in the direction of its adjusting axis, is held frictionally in contact with the spindle relative to a spring force via a first electromagnetic actuating device (B1) and can be tripped as a function of the axial feed position of the spindle, and the adjusting device for the angular position of the spindle is a second electromagnetic actuating device (B2) which is held in a spring-loaded manner in a position releasing the spindle, can be tripped manually and can be moved into a position locking the spindle. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Schleifen von gerad- und wendelgenuteten Schneidwerkzeugen mit einer in einem Gehäuse (4) drehbaren Werkstück- bzw. Werkzeug-Spindel (14), welche von Hand in eine kombinierte Vorschub- und Drehbewegung versetzt werden kann, die von einer an ihrer Mantelfläche (15) eingreifenden, um eine in radialer Richtung zur Spindel verlaufenden Achse drehinstellbaren Rolle (16) bestimmt ist, und die eine Einstellvorrichtung (58) für das Einstellen der jeweiligen Winkellage der Spindel aufweist, wobei die Rolle in Richtung ihrer Einstellachse über eine erste elektromagnetische Betätigungsvorrichtung (B1) in Richtung ihrer Einstellachse gegenüber einer Federkraft kraftschlüssig in Anlage mit der Spindel gehalten und in Abhängigkeit der axialen Vorschubstellung der Spindel auslösbar ist, und wobei die Einstellvorrichtung für die Winkellage der Spindel federnd in einer die Spindel freigebenden Lage gehaltene, von Hand auslösbare, zweite elektromagnetische Betätigungsvorrichtung (B2) ist, die in eine die Spindel arretierende Stellung bewegbar ist.

IPC 1-7

B24B 3/02; **B24B 3/24**; **B24B 19/04**

IPC 8 full level

B24B 3/02 (2006.01); **B24B 3/12** (2006.01); **B24B 3/24** (2006.01); **B24B 19/04** (2006.01); **B24B 41/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 3/02 (2013.01 - EP US); **B24B 3/24** (2013.01 - EP US); **B24B 19/04** (2013.01 - EP US); **B24B 41/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 975020 A 19510228 - HORSTMANN ETS
- [AD] US 2503926 A 19500411 - TOBIAS ARTHUR A
- [AD] DE 3232689 A1 19840308 - ZANG VOLKER
- [A] GB 988381 A 19650407 - WYNN SESSIONS VICKERMAN

Cited by

CN114603406A; EP0446128A1; FR2659260A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0281025 A1 19880907; **EP 0281025 B1 19910904**; AT E66845 T1 19910915; DE 3706948 A1 19880915; DE 3864542 D1 19911010; JP H01228763 A 19890912; JP H0581385 B2 19931112; US 4890419 A 19900102

DOCDB simple family (application)

EP 88102877 A 19880226; AT 88102877 T 19880226; DE 3706948 A 19870304; DE 3864542 T 19880226; JP 5248288 A 19880304; US 16115888 A 19880206