

Title (en)

Method for manufacturing wet felts, and machine for compacting fibre webs.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von nassen Filzen und Vorrichtung zum Verdichten von Faservliesen.

Title (fr)

Procédé de fabrication de feutres humides et machine de densification des nappes.

Publication

EP 0282379 A1 19880914 (FR)

Application

EP 88400342 A 19880216

Priority

FR 8702777 A 19870302

Abstract (en)

[origin: US4842929A] Process of manufacturing felts in which a batt is fastened to a felt on its one or two sides, said batt (5) consisting of one or several layers of fibers and characterized in that said layers are obtained from carding the fibers and possibly preneedling them by passage through a preneedling machine with low density needles, said layers being densified by at least three passages through a needling machine (1) with high needle density, and at least one of those passages going in the opposite direction of the others, said batt (5) created in such a way then being fastened to the felt (10). The wet felt obtained in this way has very good cohesion and very high resistance, and the felt is neither damaged nor filled with fibers, which provides it with good air and water permeability. The invention also relates to a machine to densify batts.

Abstract (fr)

Procédé de fabrication de feutres dans lequel on fixe sur un canevas d'un seul côté ou des deux côtés, une nappes (5) constituée d'un ou de plusieurs voiles de fibres caractérisé en ce que lesdits voiles obtenus par cardage des fibres et éventuellement préaiguilletés par un passage à travers une préaiguilleteuse ayant une faible densité d'aiguilles sont densifiées par au moins trois passages dans une aiguilleteuse (1) à forte densité d'aiguilles, l'un au moins des passages assurant un aiguilletage dans le sens inverse des autres, ladite nappes (5) ainsi formée étant ensuite fixée au canevas (10). Le feutre humide ainsi obtenu a une très bonne cohésion et une forte résistance et le canevas n'est pas abimé ni rempli de fibres ce qui lui donne de bonnes qualités de perméabilité à l'air et à l'eau. L'invention a également trait à une machine permettant de densifier des nappes.

IPC 1-7

D04H 1/46; **D04H 18/00**

IPC 8 full level

D04H 1/46 (2006.01); **D04H 1/498** (2012.01); **D04H 13/00** (2006.01); **D04H 18/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D04H 1/46 (2013.01 - KR); **D04H 1/498** (2013.01 - EP US); **D04H 13/00** (2013.01 - EP US); **D04H 18/02** (2013.01 - EP KR US); **D21F 7/083** (2013.01 - EP US); **Y10T 442/3724** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3732** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/378** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3789** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 1392540 A 19650319 - HUYCK CORP
- [A] FR 2537616 A1 19840615 - FEHRER TEXTILMASCH [AT]

Cited by

EP1132511A3; CN1113120C; EP0900870A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0282379 A1 19880914; **EP 0282379 B1 19920102**; AT E71163 T1 19920115; CA 1311115 C 19921208; DE 3867261 D1 19920213; ES 2028308 T3 19920701; FI 880904 A0 19880226; FI 880904 A 19880903; FR 2611752 A1 19880909; FR 2611752 B1 19890505; GR 3003561 T3 19930316; KR 880011393 A 19881028; NO 168374 B 19911104; NO 168374 C 19920212; NO 880884 D0 19880229; NO 880884 L 19880905; US 4842929 A 19890627; ZA 881475 B 19880823

DOCDB simple family (application)

EP 88400342 A 19880216; AT 88400342 T 19880216; CA 560521 A 19880301; DE 3867261 T 19880216; ES 88400342 T 19880216; FI 880904 A 19880226; FR 8702777 A 19870302; GR 920400018 T 19920113; KR 880002162 A 19880302; NO 880884 A 19880229; US 16255688 A 19880301; ZA 881475 A 19880302