

Title (en)

POLYETHYLENE PIPE WITH INTEGRATED HEATING RESISTANCE FOR CONNECTION BY ELECTRIC WELDING.

Title (de)

POLYÄTHYLEN-KUNSTSTOFFROHR MIT INTEGRIERTEM HEIZWIDERSTAND ZUR HERSTELLUNG EINER ELEKTRISCHEN SCHWEISSVERBINDUNG.

Title (fr)

TUYAU EN POLYETHYLENE AVEC THERMORESISTANCE INTEGREE EN VUE DE SA CONNEXION PAR SOUDAGE ELECTRIQUE.

Publication

**EP 0283478 A1 19880928 (EN)**

Application

**EP 87904404 A 19870701**

Priority

IT 4829086 A 19860722

Abstract (en)

[origin: WO8800668A1] Polyethylene pipe with integrated electric resistance thermowelding system, including a substantially cylindrical socket (3) at one of its ends and a wire coil resistor (4) housed therein, the axial length of which does not exceed that of said socket (3), and whose outside diameter practically coincides with the inside one of said socket; the inside diameter of the resistor (4) equals, but for a small clearance, the outside diameter of the pipe (2), so that the two pipe ends (1 and 2) are complementary. Pipe can be joined by thermowelding to an equal, adjacent pipe section or to a fitting having at least one complementary end, by simply inserting the plain end into the bell-shaped end containing the resistor, and by supplying electric power to said resistor, so as to obtain a heat-fused joint.

Abstract (fr)

Un tuyau en polyéthylène, ayant un système de thermosoudage à résistance électrique intégré, comprend un manchon sensiblement cylindrique (3) au niveau de l'une de ses extrémités, manchon dans lequel est disposée une résistance (4) pourvue d'une bobine de fil, la longueur axiale de ladite résistance ne dépassant pas celle dudit manchon (3) et son diamètre extérieur coïncidant pratiquement avec le diamètre intérieur dudit manchon. Le diamètre intérieur de la résistance (4) est égal, à un petit espace libre près, au diamètre extérieur du tuyau (2), de façon à permettre aux deux extrémités du tuyau (1 et 2) d'être complémentaires. On peut ainsi réunir par thermosoudage un tuyau avec un tronçon de tuyau adjacent égal ou avec un raccord présentant au moins une extrémité complémentaire, en insérant simplement l'extrémité (10) dans l'extrémité évasée contenant la résistance et en fournissant un courant électrique à ladite résistance de manière à produire un joint par thermofusion.

IPC 1-7

**F16L 47/02**; **B29C 65/34**

IPC 8 full level

**B29C 65/34** (2006.01); **B29C 65/66** (2006.01); **B29D 23/00** (2006.01); **F16L 47/02** (2006.01); **F16L 47/03** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B29C 65/342** (2013.01); **B29C 65/3476** (2013.01); **B29C 65/66** (2013.01); **B29C 66/1122** (2013.01); **B29C 66/5221** (2013.01); **B29C 66/71** (2013.01); **B29D 23/005** (2013.01); **F16L 47/03** (2013.01); **B29C 65/348** (2013.01); **B29K 2023/06** (2013.01)

C-Set (source: EP)

**B29C 66/71** + **B29K 2023/06**

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8800668 A1 19880128**; AU 7701687 A 19880210; CN 87104983 A 19880203; DD 263022 A1 19881221; EP 0283478 A1 19880928; ES 2006523 A6 19890501; GR 871152 B 19871120; IT 8648290 A0 19860722; JP H01500452 A 19890216; YU 134187 A 19890228; ZA 875163 B 19880119

DOCDB simple family (application)

**IT 8700067 W 19870701**; AU 7701687 A 19870701; CN 87104983 A 19870718; DD 30519587 A 19870721; EP 87904404 A 19870701; ES 8702130 A 19870721; GR 870101152 A 19870721; IT 4829086 A 19860722; JP 50405587 A 19870701; YU 134187 A 19870717; ZA 875163 A 19870715